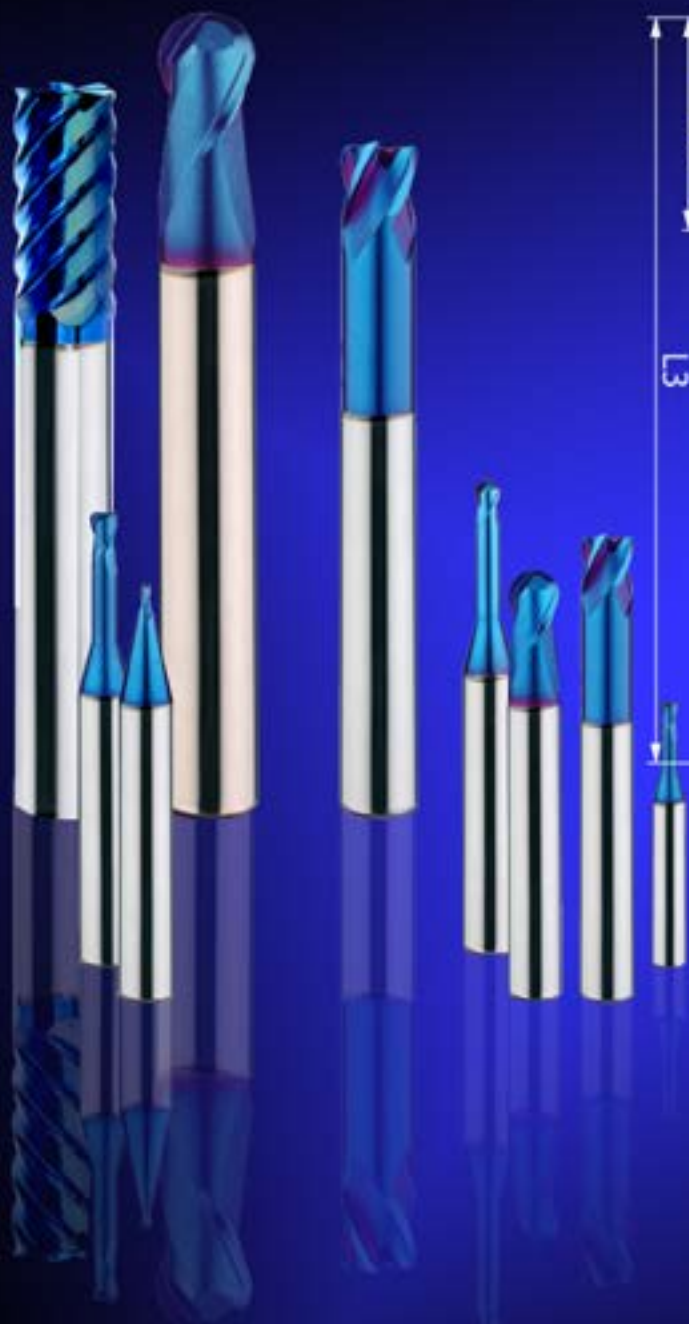


# KASUMI

## END MILL

Allegato N°2/ 2020

# CONICO

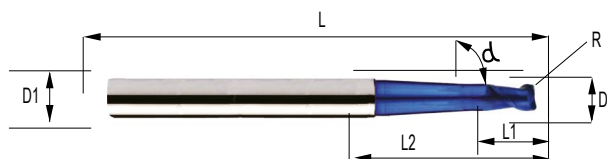


### INDICE:

FRESA SFERICA COD. 503 30° D. 0,5 - D 10.....	PAG. 5
FRESA SFERICA COD. 510 1° D. 0,5 - D 10.....	PAG. 11
FRESA SFERICA COD. 513 1°30' D. 0,5 - D 10.....	PAG. 17
FRESA SFERICA COD. 520 2° D. 0,5 - D 0,8.....	PAG. 23
FRESA SFERICA COD. 520 3° D. 0,5 - D 0,8.....	PAG. 24
FRESA TORICA COD. 703 Z 2 30' D. 0,5 - D 5.....	PAG. 25
FRESA TORICA COD. 710 Z 2 1° D. 0,5 - D 5 .....	PAG. 37
FRESA TORICA COD. 751 Z 4 30' D. 1 - 5.....	PAG. 39
FRESA TORICA COD. 710 Z 2 1° D. 0,5 - D 5.. .....	PAG. 49
FRESA TORICA COD. 731 Z 3 30' D 6 - 10.....	PAG. 61
FRESA TORICA COD. 752 Z 4 1° D. 1 - 5.....	PAG. 63
FRESA TORICA COD. 715 Z 2 1°30' D. 0,5 - D 5.....	PAG. 74
FRESA TORICA COD. 732 Z 3 1° 30' D 6 - 10.....	PAG. 86
FRESA TORICA COD. 753 Z 4 1° 30' D. 1 - 5 .....	PAG. 88
FRESA TORICA COD. 720 2° D. 0,5 - D 0,8.....	PAG.98
FRESA TORICA COD. 725 2°30' D. 0,5 - D 0,8.....	PAG. 99
FRESA TORICA COD. 730 3° D. 0,5 - D 0,8.....	PAG. 100

# KASUMI END MILL

COD. 703



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

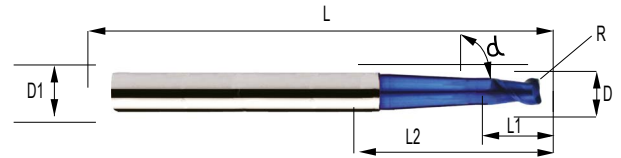


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
70300505005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	5	<0,5°
70300575005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	7,5	<0,5°
70300510005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	10	<0,5°
70300512505	0,5	0,05	65	0,75	2	4	12,5	<0,5°
70300515005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	15	<0,5°
70300505005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	5	<0,5°
70300575005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	7,5	<0,5°
70300510005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	10	<0,5°
70300512505	0,5	0,05	65	0,75	2	6	12,5	<0,5°
70300515005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	15	<0,5°
70300648006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	4,8	<0,5°
70300678006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	7,8	<0,5°
70300610206	0,6	0,06	65	0,9	2	4	10,2	<0,5°
70300612606	0,6	0,06	65	0,9	2	4	12,6	<0,5°
70300615006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	15	<0,5°
70300648006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	4,8	<0,5°
70300678006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	7,8	<0,5°
70300610206	0,6	0,06	65	0,9	2	6	10,2	<0,5°
70300612606	0,6	0,06	65	0,9	2	6	12,6	<0,5°
70300615006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	15	<0,5°
70300808008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	8	<0,5°
70300810408	0,8	0,08	65	1,2	2	4	10,4	<0,5°
70300812808	0,8	0,08	65	1,2	2	4	12,8	<0,5°
70300815208	0,8	0,08	65	1,2	2	4	15,2	<0,5°
70300817608	0,8	0,08	65	1,2	2	4	17,6	<0,5°
70300820008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	20	<0,5°
70300822408	0,8	0,08	65	1,2	2	4	22,4	<0,5°
70300824808	0,8	0,08	65	1,2	2	4	24,8	<0,5°



# KASUMI END MILL

COD. 703



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



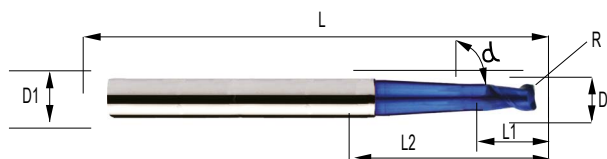
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
70300808008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	8	<0,5°
70300810408	0,8	0,08	65	1,2	2	6	10,4	<0,5°
70300812808	0,8	0,08	65	1,2	2	6	12,8	<0,5°
70300815208	0,8	0,08	65	1,2	2	6	15,2	<0,5°
70300817608	0,8	0,08	65	1,2	2	6	17,6	<0,5°
70300820008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	20	<0,5°
70300822408	0,8	0,08	65	1,2	2	6	22,4	<0,5°
70300824808	0,8	0,08	65	1,2	2	6	24,8	<0,5°
70301009010	1	0,1	65	2	2	6	9	<0,5°
70301011010	1	0,1	65	2	2	6	11	<0,5°
70301013010	1	0,1	65	2	2	6	13	<0,5°
70301015010	1	0,1	65	2	2	6	15	<0,5°
70301017010	1	0,1	65	2	2	6	17	<0,5°
70301019010	1	0,1	65	2	2	6	19	<0,5°
70301021010	1	0,1	65	2	2	6	21	<0,5°
70301023010	1	0,1	65	2	2	6	23	<0,5°
70301025010	1	0,1	65	2	2	6	25	<0,5°
70301027010	1	0,1	65	2	2	6	27	<0,5°
70301029010	1	0,1	80	2	2	6	29	<0,5°
70301030010	1	0,1	80	2	2	6	30	<0,5°
70301031010	1	0,1	80	2	2	6	31	<0,5°
70301011020	1	0,2	65	1,5	2	6	11	<0,5°
70301013020	1	0,2	65	1,5	2	6	13	<0,5°
70301015020	1	0,2	65	1,5	2	6	15	<0,5°
70301017020	1	0,2	65	1,5	2	6	17	<0,5°
70301019020	1	0,2	65	1,5	2	6	19	<0,5°
70301021020	1	0,2	65	1,5	2	6	21	<0,5°
70301023020	1	0,2	65	1,5	2	6	23	<0,5°



# KASUMI

## END MILL

COD. 703



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

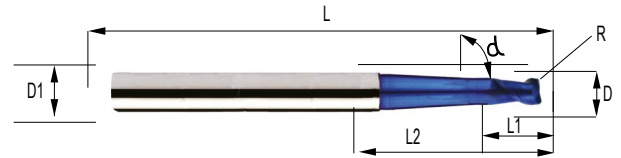


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
70301025020	1	0,2	65	1,5	2	6	25	<0,5°
70301027020	1	0,2	65	1,5	2	6	27	<0,5°
70301029020	1	0,2	80	1,5	2	6	29	<0,5°
70301030020	1	0,2	80	1,5	2	6	30	<0,5°
70301031020	1	0,2	80	1,5	2	6	31	<0,5°
70301212012	1,2	0,12	65	1,8	2	6	12	<0,5°
70301214412	1,2	0,12	65	1,8	2	6	14,4	<0,5°
70301216812	1,2	0,12	65	1,8	2	6	16,8	<0,5°
70301219212	1,2	0,12	65	1,8	2	6	19,2	<0,5°
70301221612	1,2	0,12	65	1,8	2	6	21,6	<0,5°
70301224012	1,2	0,12	65	1,8	2	6	24	<0,5°
70301226412	1,2	0,12	65	1,8	2	6	26,4	<0,5°
70301228812	1,2	0,12	80	1,8	2	6	28,8	<0,5°
70301230012	1,2	0,12	80	1,8	2	6	30	<0,5°
70301231212	1,2	0,12	80	1,8	2	6	31,2	<0,5°
70301233612	1,2	0,12	80	1,8	2	6	33,6	<0,5°
70301236012	1,2	0,12	80	1,8	2	6	36	<0,5°
70301212024	1,2	0,24	65	1,8	2	6	12	<0,5°
70301214424	1,2	0,24	65	1,8	2	6	14,4	<0,5°
70301216824	1,2	0,24	65	1,8	2	6	16,8	<0,5°
70301219224	1,2	0,24	65	1,8	2	6	19,2	<0,5°
70301221624	1,2	0,24	65	1,8	2	6	21,6	<0,5°
70301224024	1,2	0,24	65	1,8	2	6	24	<0,5°
70301226424	1,2	0,24	65	1,8	2	6	26,4	<0,5°
70301228824	1,2	0,24	80	1,8	2	6	28,8	<0,5°
70301230024	1,2	0,24	80	1,8	2	6	30	<0,5°
70301231224	1,2	0,24	80	1,8	2	6	31,2	<0,5°
70301233624	1,2	0,24	80	1,8	2	6	33,6	<0,5°



# KASUMI END MILL

COD. 703



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

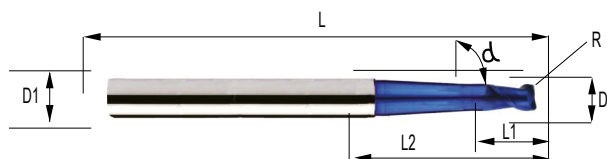


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
70301236024	1,2	0,24	80	1,8	2	6	36	<0,5°
70301510515	1,5	0,15	65	2,25	2	6	10,5	<0,5°
70301513515	1,5	0,15	65	2,25	2	6	13,5	<0,5°
70301516515	1,5	0,15	65	2,25	2	6	16,5	<0,5°
70301519515	1,5	0,15	65	2,25	2	6	19,5	<0,5°
70301522515	1,5	0,15	65	2,25	2	6	22,5	<0,5°
70301525515	1,5	0,15	65	2,25	2	6	25,5	<0,5°
70301528515	1,5	0,15	80	2,25	2	6	28,5	<0,5°
70301530015	1,5	0,15	80	2,25	2	6	30	<0,5°
70301531515	1,5	0,15	80	2,25	2	6	31,5	<0,5°
70301534515	1,5	0,15	80	2,25	2	6	34,5	<0,5°
70301537515	1,5	0,15	80	2,25	2	6	37,5	<0,5°
70301510530	1,5	0,3	65	2,25	2	6	10,5	<0,5°
70301513530	1,5	0,3	65	2,25	2	6	13,5	<0,5°
70301516530	1,5	0,3	65	2,25	2	6	16,5	<0,5°
70301519530	1,5	0,3	65	2,25	2	6	19,5	<0,5°
70301522530	1,5	0,3	65	2,25	2	6	22,5	<0,5°
70301525530	1,5	0,3	65	2,25	2	6	25,5	<0,5°
70301528530	1,5	0,3	80	2,25	2	6	28,5	<0,5°
70301530030	1,5	0,3	80	2,25	2	6	30	<0,5°
70301531530	1,5	0,3	80	2,25	2	6	31,5	<0,5°
70301534530	1,5	0,3	80	2,25	2	6	34,5	<0,5°
70301537530	1,5	0,3	80	2,25	2	6	37,5	<0,5°
70301510550	1,5	0,5	65	2,25	2	6	10,5	<0,5°
70301513550	1,5	0,5	65	2,25	2	6	13,5	<0,5°
70301516550	1,5	0,5	65	2,25	2	6	16,5	<0,5°
70301519550	1,5	0,5	65	2,25	2	6	19,5	<0,5°
70301522550	1,5	0,5	65	2,25	2	6	22,5	<0,5°



# KASUMI END MILL

COD. 703



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

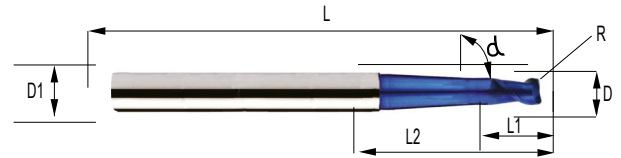


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
70301525550	1,5	0,5	65	2,25	2	6	25,5	<0,5°
70301528550	1,5	0,5	80	2,25	2	6	28,5	<0,5°
70301530050	1,5	0,5	80	2,25	2	6	30	<0,5°
70301531550	1,5	0,5	80	2,25	2	6	31,5	<0,5°
70301534550	1,5	0,5	80	2,25	2	6	34,5	<0,5°
70301537550	1,5	0,5	80	2,25	2	6	37,5	<0,5°
70301810818	1,8	0,18	65	2,7	2	6	10,8	<0,5°
70301814418	1,8	0,18	65	2,7	2	6	14,4	<0,5°
70301815418	1,8	0,18	65	2,7	2	6	15,4	<0,5°
70301818018	1,8	0,18	65	2,7	2	6	18	<0,5°
70301821618	1,8	0,18	65	2,7	2	6	21,6	<0,5°
70301825218	1,8	0,18	65	2,7	2	6	25,2	<0,5°
70301828818	1,8	0,18	80	2,7	2	6	28,8	<0,5°
70301830618	1,8	0,18	80	2,7	2	6	30,6	<0,5°
70301832418	1,8	0,18	80	2,7	2	6	32,4	<0,5°
70301836018	1,8	0,18	80	2,7	2	6	36	<0,5°
70301810836	1,8	0,36	65	2,7	2	6	10,8	<0,5°
70301814436	1,8	0,36	65	2,7	2	6	14,4	<0,5°
70301815436	1,8	0,36	65	2,7	2	6	15,4	<0,5°
70301818036	1,8	0,36	65	2,7	2	6	18	<0,5°
70301821636	1,8	0,36	65	2,7	2	6	21,6	<0,5°
70301825236	1,8	0,36	65	2,7	2	6	25,2	<0,5°
70301828836	1,8	0,36	80	2,7	2	6	28,8	<0,5°
70301830636	1,8	0,36	80	2,7	2	6	30,6	<0,5°
70301832436	1,8	0,36	80	2,7	2	6	32,4	<0,5°
70301836036	1,8	0,36	80	2,7	2	6	36	<0,5°
70301810850	1,8	0,5	65	2,7	2	6	10,8	<0,5°
70301814450	1,8	0,5	65	2,7	2	6	14,4	<0,5°



# KASUMI END MILL

COD. 703



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



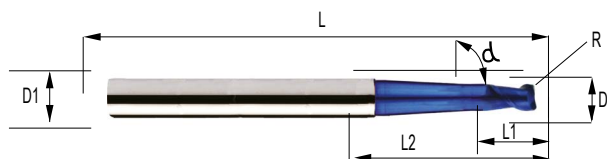
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
70301815450	1,8	0,5	65	2,7	2	6	15,4	<0,5°
70301818050	1,8	0,5	65	2,7	2	6	18	<0,5°
70301821650	1,8	0,5	65	2,7	2	6	21,6	<0,5°
70301825250	1,8	0,5	65	2,7	2	6	25,2	<0,5°
70301828850	1,8	0,5	80	2,7	2	6	28,8	<0,5°
70301830650	1,8	0,5	80	2,7	2	6	30,6	<0,5°
70301832450	1,8	0,5	80	2,7	2	6	32,4	<0,5°
70301836050	1,8	0,5	80	2,7	2	6	36	<0,5°
70302016020	2	0,2	65	3	2	6	16	<0,5°
70302020020	2	0,2	65	3	2	6	20	<0,5°
70302024020	2	0,2	65	3	2	6	24	<0,5°
70302028020	2	0,2	65	3	2	6	28	<0,5°
70302030020	2	0,2	80	3	2	6	30	<0,5°
70302032020	2	0,2	80	3	2	6	32	<0,5°
70302036020	2	0,2	80	3	2	6	36	<0,5°
70302040020	2	0,2	80	3	2	6	40	<0,5°
70302044020	2	0,2	100	3	2	6	44	<0,5°
70302048020	2	0,2	100	3	2	6	48	<0,5°
70302052020	2	0,2	100	3	2	8	52	<0,5°
70302056020	2	0,2	100	3	2	8	56	<0,5°
70302060020	2	0,2	100	3	2	8	60	<0,5°
70302064020	2	0,2	120	3	2	8	64	<0,5°
70302068020	2	0,2	120	3	2	8	68	<0,5°
70302016050	2	0,5	65	3	2	6	16	<0,5°
70302020050	2	0,5	65	3	2	6	20	<0,5°
70302024050	2	0,5	65	3	2	6	24	<0,5°
70302028050	2	0,5	65	3	2	6	28	<0,5°
70302030050	2	0,5	80	3	2	6	30	<0,5°





# KASUMI END MILL

COD. 703



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

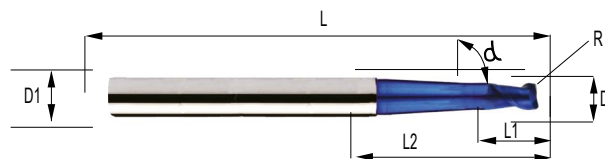


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
70302032050	2	0,5	80	3	2	6	32	<0,5°
70302036050	2	0,5	80	3	2	6	36	<0,5°
70302040050	2	0,5	80	3	2	6	40	<0,5°
70302044050	2	0,5	100	3	2	6	44	<0,5°
70302048050	2	0,5	100	3	2	6	48	<0,5°
70302052050	2	0,5	100	3	2	8	52	<0,5°
70302056050	2	0,5	100	3	2	8	56	<0,5°
70302060050	2	0,5	100	3	2	8	60	<0,5°
70302064050	2	0,5	120	3	2	8	64	<0,5°
70302068050	2	0,5	120	3	2	8	68	<0,5°
70302515020	2,5	0,2	65	3,75	2	6	15	<0,5°
70302520020	2,5	0,2	65	3,75	2	6	20	<0,5°
70302525020	2,5	0,2	65	3,75	2	6	25	<0,5°
70302530020	2,5	0,2	80	3,75	2	6	30	<0,5°
70302535020	2,5	0,2	80	3,75	2	6	35	<0,5°
70302540020	2,5	0,2	80	3,75	2	6	40	<0,5°
70302545020	2,5	0,2	80	3,75	2	6	45	<0,5°
70302550020	2,5	0,2	100	3,75	2	6	50	<0,5°
70302550020	2,5	0,2	100	3,75	2	8	50	<0,5°
70302555020	2,5	0,2	100	3,75	2	8	55	<0,5°
70302560020	2,5	0,2	100	3,75	2	8	60	<0,5°
70302565020	2,5	0,2	120	3,75	2	8	65	<0,5°
70302570020	2,5	0,2	120	3,75	2	8	70	<0,5°
70302515050	2,5	0,5	65	3,75	2	6	15	<0,5°
70302520050	2,5	0,5	65	3,75	2	6	20	<0,5°
70302525050	2,5	0,5	65	3,75	2	6	25	<0,5°
70302530050	2,5	0,5	80	3,75	2	6	30	<0,5°
70302535050	2,5	0,5	80	3,75	2	6	35	<0,5°



# KASUMI END MILL

COD. 703



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



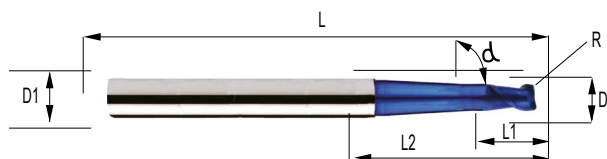
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
70302540050	2,5	0,5	80	3,75	2	6	40	<0,5°
70302545050	2,5	0,5	80	3,75	2	6	45	<0,5°
70302550050	2,5	0,5	100	3,75	2	6	50	<0,5°
70302550050	2,5	0,5	100	3,75	2	8	50	<0,5°
70302555050	2,5	0,5	100	3,75	2	8	55	<0,5°
70302560050	2,5	0,5	100	3,75	2	8	60	<0,5°
70302565050	2,5	0,5	120	3,75	2	8	65	<0,5°
70302570050	2,5	0,5	120	3,75	2	8	70	<0,5°
70302515010	2,5	1	65	3,75	2	6	15	<0,5°
70302520010	2,5	1	65	3,75	2	6	20	<0,5°
70302525010	2,5	1	65	3,75	2	6	25	<0,5°
70302530010	2,5	1	80	3,75	2	6	30	<0,5°
70302535010	2,5	1	80	3,75	2	6	35	<0,5°
70302540010	2,5	1	80	3,75	2	6	40	<0,5°
70302545010	2,5	1	80	3,75	2	6	45	<0,5°
70302550010	2,5	1	100	3,75	2	6	50	<0,5°
70302550010	2,5	1	100	3,75	2	8	50	<0,5°
70302555010	2,5	1	100	3,75	2	8	55	<0,5°
70302560010	2,5	1	100	3,75	2	8	60	<0,5°
70302565010	2,5	1	120	3,75	2	8	65	<0,5°
70302570010	2,5	1	120	3,75	2	8	70	<0,5°
70303015020	3	0,2	65	4,5	2	6	15	<0,5°
70303021020	3	0,2	65	4,5	2	6	21	<0,5°
70303027020	3	0,2	65	4,5	2	6	27	<0,5°
70303030020	3	0,2	80	4,5	2	6	30	<0,5°
70303033020	3	0,2	80	4,5	2	6	33	<0,5°
70303039020	3	0,2	80	4,5	2	6	39	<0,5°
70303045020	3	0,2	80	4,5	2	6	45	<0,5°



# KASUMI

## END MILL

COD. 703



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

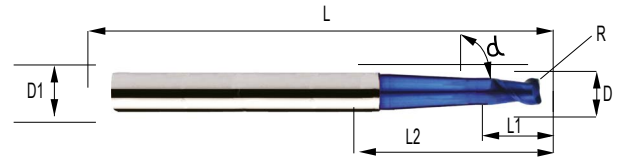


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
70303051020	3	0,2	100	4,5	2	6	51	<0,5°
70303051020	3	0,2	100	4,5	2	8	51	<0,5°
70303057020	3	0,2	100	4,5	2	8	57	<0,5°
70303063020	3	0,2	120	4,5	2	8	63	<0,5°
70303069020	3	0,2	120	4,5	2	8	69	<0,5°
70303015050	3	0,5	65	4,5	2	6	15	<0,5°
70303021050	3	0,5	65	4,5	2	6	21	<0,5°
70303027050	3	0,5	65	4,5	2	6	27	<0,5°
70303030050	3	0,5	80	4,5	2	6	30	<0,5°
70303033050	3	0,5	80	4,5	2	6	33	<0,5°
70303039050	3	0,5	80	4,5	2	6	39	<0,5°
70303045050	3	0,5	80	4,5	2	6	45	<0,5°
70303051050	3	0,5	100	4,5	2	6	51	<0,5°
70303051050	3	0,5	100	4,5	2	8	51	<0,5°
70303057050	3	0,5	100	4,5	2	8	57	<0,5°
70303063050	3	0,5	120	4,5	2	8	63	<0,5°
70303069050	3	0,5	120	4,5	2	8	69	<0,5°
70303015010	3	1	65	4,5	2	6	15	<0,5°
70303021010	3	1	65	4,5	2	6	21	<0,5°
70303027010	3	1	65	4,5	2	6	27	<0,5°
70303030010	3	1	80	4,5	2	6	30	<0,5°
70303033010	3	1	80	4,5	2	6	33	<0,5°
70303039010	3	1	80	4,5	2	6	39	<0,5°
70303045010	3	1	80	4,5	2	6	45	<0,5°
70303051010	3	1	100	4,5	2	6	51	<0,5°
70303051010	3	1	100	4,5	2	8	51	<0,5°
70303057010	3	1	100	4,5	2	8	57	<0,5°
70303063010	3	1	120	4,5	2	8	63	<0,5°



# KASUMI END MILL

COD. 703



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

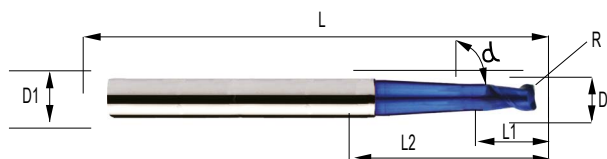


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
70303069010	3	1	120	4,5	2	8	69	<0,5°
70304016020	4	0,2	65	6	2	6	16	<0,5°
70304020020	4	0,2	65	6	2	6	20	<0,5°
70304024020	4	0,2	65	6	2	6	24	<0,5°
70304028020	4	0,2	65	6	2	6	28	<0,5°
70304032020	4	0,2	80	6	2	6	32	<0,5°
70304036020	4	0,2	80	6	2	6	36	<0,5°
70304040020	4	0,2	100	6	2	6	40	<0,5°
70304044020	4	0,2	100	6	2	6	44	<0,5°
70304048020	4	0,2	100	6	2	6	48	<0,5°
70304052020	4	0,2	100	6	2	8	52	<0,5°
70304056020	4	0,2	100	6	2	8	56	<0,5°
70304064020	4	0,2	120	6	2	8	64	<0,5°
70304072020	4	0,2	120	6	2	8	72	<0,5°
70304016050	4	0,5	65	6	2	6	16	<0,5°
70304020050	4	0,5	65	6	2	6	20	<0,5°
70304024050	4	0,5	65	6	2	6	24	<0,5°
70304028050	4	0,5	65	6	2	6	28	<0,5°
70304032050	4	0,5	80	6	2	6	32	<0,5°
70304036050	4	0,5	80	6	2	6	36	<0,5°
70304040050	4	0,5	100	6	2	6	40	<0,5°
70304044050	4	0,5	100	6	2	6	44	<0,5°
70304048050	4	0,5	100	6	2	6	48	<0,5°
70304052050	4	0,5	100	6	2	8	52	<0,5°
70304056050	4	0,5	100	6	2	8	56	<0,5°
70304064050	4	0,5	120	6	2	8	64	<0,5°
70304072050	4	0,5	120	6	2	8	72	<0,5°
70304016010	4	1	65	6	2	6	16	<0,5°



# KASUMI END MILL

COD. 703



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

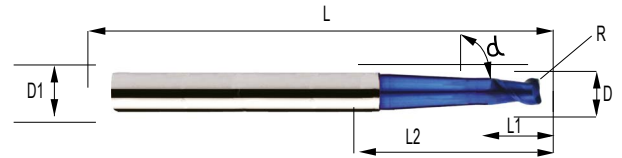


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
70304020010	4	1	65	6	2	6	20	<0,5°
70304024010	4	1	65	6	2	6	24	<0,5°
70304028010	4	1	65	6	2	6	28	<0,5°
70304032010	4	1	80	6	2	6	32	<0,5°
70304036010	4	1	80	6	2	6	36	<0,5°
70304040010	4	1	100	6	2	6	40	<0,5°
70304044010	4	1	100	6	2	6	44	<0,5°
70304048010	4	1	100	6	2	6	48	<0,5°
70304052010	4	1	100	6	2	8	52	<0,5°
70304056010	4	1	100	6	2	8	56	<0,5°
70304064010	4	1	120	6	2	8	64	<0,5°
70304072010	4	1	120	6	2	8	72	<0,5°
70304016015	4	1,5	65	6	2	6	16	<0,5°
70304020015	4	1,5	65	6	2	6	20	<0,5°
70304024015	4	1,5	65	6	2	6	24	<0,5°
70304028015	4	1,5	65	6	2	6	28	<0,5°
70304032015	4	1,5	80	6	2	6	32	<0,5°
70304036015	4	1,5	80	6	2	6	36	<0,5°
70304040015	4	1,5	100	6	2	6	40	<0,5°
70304044015	4	1,5	100	6	2	6	44	<0,5°
70304048015	4	1,5	100	6	2	6	48	<0,5°
70304052015	4	1,5	100	6	2	8	52	<0,5°
70304056015	4	1,5	100	6	2	8	56	<0,5°
70304064015	4	1,5	120	6	2	8	64	<0,5°
70304072015	4	1,5	120	6	2	8	72	<0,5°
70305035050	5	0,5	100	7,5	2	8	35	<0,5°
70305040050	5	0,5	100	7,5	2	8	40	<0,5°
70305045050	5	0,5	100	7,5	2	8	45	<0,5°



# KASUMI END MILL

COD. 703



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

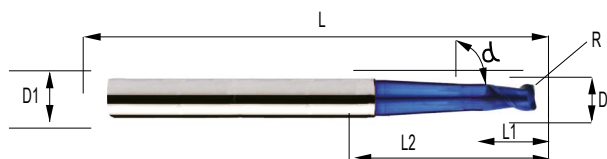


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
70305050050	5	0,5	100	7,5	2	8	50	<0,5°
70305055050	5	0,5	100	7,5	2	8	55	<0,5°
70305060050	5	0,5	100	7,5	2	8	60	<0,5°
70305065050	5	0,5	120	7,5	2	8	65	<0,5°
70305070050	5	0,5	120	7,5	2	8	70	<0,5°
70305035050	5	0,5	100	7,5	2	8	35	<0,5°
70305040050	5	0,5	100	7,5	2	8	40	<0,5°
70305045050	5	0,5	100	7,5	2	8	45	<0,5°
70305050050	5	0,5	100	7,5	2	8	50	<0,5°
70305055050	5	0,5	100	7,5	2	8	55	<0,5°
70305060050	5	0,5	100	7,5	2	8	60	<0,5°
70305065050	5	0,5	120	7,5	2	8	65	<0,5°
70305070050	5	0,5	120	7,5	2	8	70	<0,5°
70305035010	5	1	100	7,5	2	8	35	<0,5°
70305040010	5	1	100	7,5	2	8	40	<0,5°
70305045010	5	1	100	7,5	2	8	45	<0,5°
70305050010	5	1	100	7,5	2	8	50	<0,5°
70305055010	5	1	100	7,5	2	8	55	<0,5°
70305060010	5	1	100	7,5	2	8	60	<0,5°
70305065010	5	1	120	7,5	2	8	65	<0,5°
70305070010	5	1	120	7,5	2	8	70	<0,5°

# KASUMI END MILL

# KASUMI END MILL

COD. 730



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

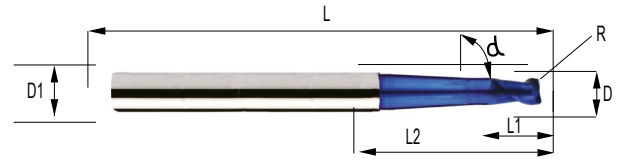


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
7300636002	6	0,2	100	9	3	8	36	<0,5°
7300642002	6	0,2	100	9	3	8	42	<0,5°
7300648002	6	0,2	100	9	3	8	48	<0,5°
7300654002	6	0,2	100	9	3	8	54	<0,5°
7300660002	6	0,2	100	9	3	8	60	<0,5°
7300666002	6	0,2	120	9	3	8	66	<0,5°
7300672002	6	0,2	120	9	3	8	72	<0,5°
7300636005	6	0,5	100	9	3	8	36	<0,5°
7300642005	6	0,5	100	9	3	8	42	<0,5°
7300648005	6	0,5	100	9	3	8	48	<0,5°
7300654005	6	0,5	100	9	3	8	54	<0,5°
7300660005	6	0,5	100	9	3	8	60	<0,5°
7300666005	6	0,5	120	9	3	8	66	<0,5°
7300672005	6	0,5	120	9	3	8	72	<0,5°
7300636010	6	1	100	9	3	8	36	<0,5°
7300642010	6	1	100	9	3	8	42	<0,5°
7300648010	6	1	100	9	3	8	48	<0,5°
7300654010	6	1	100	9	3	8	54	<0,5°
7300660010	6	1	100	9	3	8	60	<0,5°
7300666010	6	1	120	9	3	8	66	<0,5°
7300672010	6	1	120	9	3	8	72	<0,5°
7300636015	6	1,5	100	9	3	8	36	<0,5°
7300642015	6	1,5	100	9	3	8	42	<0,5°
7300648015	6	1,5	100	9	3	8	48	<0,5°
7300654015	6	1,5	100	9	3	8	54	<0,5°
7300660015	6	1,5	100	9	3	8	60	<0,5°
7300666015	6	1,5	120	9	3	8	66	<0,5°
7300672015	6	1,5	120	9	3	8	72	<0,5°



# KASUMI END MILL

COD. 730



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



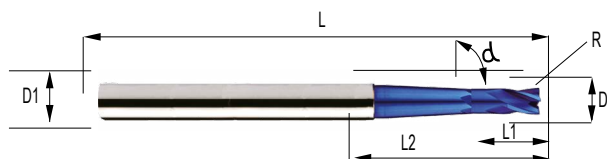
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
7300836005	8	0,5	100	12	3	10	36	<0,5°
7300842005	8	0,5	100	12	3	10	42	<0,5°
7300848005	8	0,5	100	12	3	10	48	<0,5°
7300854005	8	0,5	100	12	3	10	54	<0,5°
7300860005	8	0,5	100	12	3	10	60	<0,5°
7300866005	8	0,5	120	12	3	10	66	<0,5°
7300872005	8	0,5	120	12	3	10	72	<0,5°
7300836010	8	1	100	12	3	10	36	<0,5°
7300842010	8	1	100	12	3	10	42	<0,5°
7300848010	8	1	100	12	3	10	48	<0,5°
7300854010	8	1	100	12	3	10	54	<0,5°
7300860010	8	1	100	12	3	10	60	<0,5°
7300866010	8	1	120	12	3	10	66	<0,5°
7300872010	8	1	120	12	3	10	72	<0,5°
7301036005	10	0,5	100	15	3	12	36	<0,5°
7301042005	10	0,5	100	15	3	12	42	<0,5°
7301048005	10	0,5	100	15	3	12	48	<0,5°
7301054005	10	0,5	100	15	3	12	54	<0,5°
7301060005	10	0,5	100	15	3	12	60	<0,5°
7301066005	10	0,5	120	15	3	12	66	<0,5°
7301072005	10	0,5	120	15	3	12	72	<0,5°
7301036010	10	1	100	15	3	12	36	<0,5°
7301042010	10	1	100	15	3	12	42	<0,5°
7301048010	10	1	100	15	3	12	48	<0,5°
7301054010	10	1	100	15	3	12	54	<0,5°
7301060010	10	1	100	15	3	12	60	<0,5°
7301066010	10	1	120	15	3	12	66	<0,5°
7301072010	10	1	120	15	3	12	72	<0,5°





# KASUMI END MILL

COD. 751



Fresa torica rastremata 0°30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

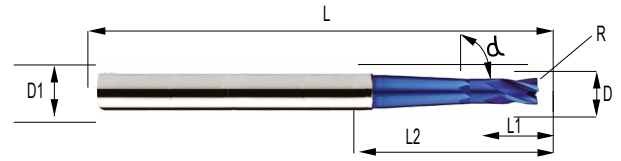


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75101009010	1	0,1	65	2	4	6	9	<0,5°
75101011010	1	0,1	65	2	4	6	11	<0,5°
75101013010	1	0,1	65	2	4	6	13	<0,5°
75101015010	1	0,1	65	2	4	6	15	<0,5°
75101017010	1	0,1	65	2	4	6	17	<0,5°
75101019010	1	0,1	65	2	4	6	19	<0,5°
75101021010	1	0,1	65	2	4	6	21	<0,5°
75101023010	1	0,1	65	2	4	6	23	<0,5°
75101025010	1	0,1	65	2	4	6	25	<0,5°
75101027010	1	0,1	65	2	4	6	27	<0,5°
75101029010	1	0,1	80	2	4	6	29	<0,5°
75101030010	1	0,1	80	2	4	6	30	<0,5°
75101031010	1	0,1	80	2	4	6	31	<0,5°
75101009020	1	0,2	65	1,5	4	6	9	<0,5°
75101011020	1	0,2	65	1,5	4	6	11	<0,5°
75101013020	1	0,2	65	1,5	4	6	13	<0,5°
75101015020	1	0,2	65	1,5	4	6	15	<0,5°
75101017020	1	0,2	65	1,5	4	6	17	<0,5°
75101019020	1	0,2	65	1,5	4	6	19	<0,5°
75101021020	1	0,2	65	1,5	4	6	21	<0,5°
75101023020	1	0,2	65	1,5	4	6	23	<0,5°
75101025020	1	0,2	65	1,5	4	6	25	<0,5°
75101027020	1	0,2	65	1,5	4	6	27	<0,5°
75101029020	1	0,2	80	1,5	4	6	29	<0,5°
75101030020	1	0,2	80	1,5	4	6	30	<0,5°
75101031020	1	0,2	80	1,5	4	6	31	<0,5°



# KASUMI END MILL

COD. 751



Fresa torica rastremata 0°30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

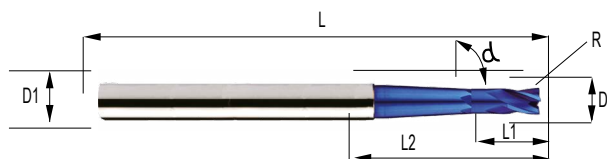


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75101212012	1,2	0,12	65	1,8	4	6	12	<0,5°
75101214412	1,2	0,12	65	1,8	4	6	14,4	<0,5°
75101216812	1,2	0,12	65	1,8	4	6	16,8	<0,5°
75101219212	1,2	0,12	65	1,8	4	6	19,2	<0,5°
75101221612	1,2	0,12	65	1,8	4	6	21,6	<0,5°
75101224012	1,2	0,12	65	1,8	4	6	24	<0,5°
75101226412	1,2	0,12	65	1,8	4	6	26,4	<0,5°
75101228812	1,2	0,12	80	1,8	4	6	28,8	<0,5°
75101230012	1,2	0,12	80	1,8	4	6	30	<0,5°
75101231212	1,2	0,12	80	1,8	4	6	31,2	<0,5°
75101233612	1,2	0,12	80	1,8	4	6	33,6	<0,5°
75101236012	1,2	0,12	80	1,8	4	6	36	<0,5°
75101212024	1,2	0,24	65	1,8	4	6	12	<0,5°
75101214424	1,2	0,24	65	1,8	4	6	14,4	<0,5°
75101216824	1,2	0,24	65	1,8	4	6	16,8	<0,5°
75101219224	1,2	0,24	65	1,8	4	6	19,2	<0,5°
75101221624	1,2	0,24	65	1,8	4	6	21,6	<0,5°
75101224024	1,2	0,24	65	1,8	4	6	24	<0,5°
75101226424	1,2	0,24	65	1,8	4	6	26,4	<0,5°
75101228824	1,2	0,24	80	1,8	4	6	28,8	<0,5°
75101230024	1,2	0,24	80	1,8	4	6	30	<0,5°
75101231224	1,2	0,24	80	1,8	4	6	31,2	<0,5°
75101233624	1,2	0,24	80	1,8	4	6	33,6	<0,5°
75101236024	1,2	0,24	80	1,8	4	6	36	<0,5°
75101510515	1,5	0,15	65	2,25	4	6	10,5	<0,5°
75101513515	1,5	0,15	65	2,25	4	6	13,5	<0,5°



# KASUMI END MILL

COD. 751



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

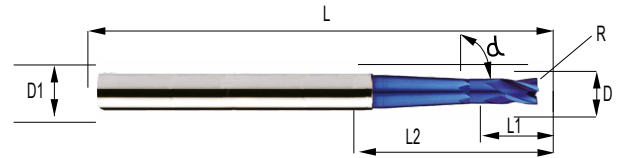


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75101516515	1,5	0,15	65	2,25	4	6	16,5	<0,5°
75101519515	1,5	0,15	65	2,25	4	6	19,5	<0,5°
75101522515	1,5	0,15	65	2,25	4	6	22,5	<0,5°
75101525515	1,5	0,15	65	2,25	4	6	25,5	<0,5°
75101528515	1,5	0,15	80	2,25	4	6	28,5	<0,5°
75101530015	1,5	0,15	80	2,25	4	6	30	<0,5°
75101531515	1,5	0,15	80	2,25	4	6	31,5	<0,5°
75101534515	1,5	0,15	80	2,25	4	6	34,5	<0,5°
75101537515	1,5	0,15	80	2,25	4	6	37,5	<0,5°
75101510503	1,5	0,3	65	2,25	4	6	10,5	<0,5°
75101513503	1,5	0,3	65	2,25	4	6	13,5	<0,5°
75101516503	1,5	0,3	65	2,25	4	6	16,5	<0,5°
75101519503	1,5	0,3	65	2,25	4	6	19,5	<0,5°
75101522503	1,5	0,3	65	2,25	4	6	22,5	<0,5°
75101525503	1,5	0,3	65	2,25	4	6	25,5	<0,5°
75101528503	1,5	0,3	80	2,25	4	6	28,5	<0,5°
75101530003	1,5	0,3	80	2,25	4	6	30	<0,5°
75101531503	1,5	0,3	80	2,25	4	6	31,5	<0,5°
75101534503	1,5	0,3	80	2,25	4	6	34,5	<0,5°
75101537503	1,5	0,3	80	2,25	4	6	37,5	<0,5°
75101510505	1,5	0,5	65	2,25	4	6	10,5	<0,5°
75101513505	1,5	0,5	65	2,25	4	6	13,5	<0,5°
75101516505	1,5	0,5	65	2,25	4	6	16,5	<0,5°
75101519505	1,5	0,5	65	2,25	4	6	19,5	<0,5°
75101522505	1,5	0,5	65	2,25	4	6	22,5	<0,5°
75101525505	1,5	0,5	65	2,25	4	6	25,5	<0,5°



# KASUMI END MILL

COD. 751



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

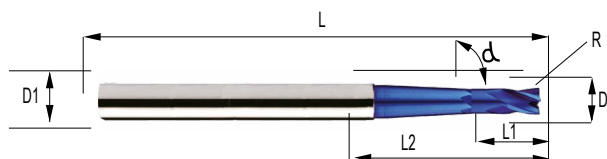


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75101528505	1,5	0,5	80	2,25	4	6	28,5	<0,5°
7510153005	1,5	0,5	80	2,25	4	6	30	<0,5°
75101531505	1,5	0,5	80	2,25	4	6	31,5	<0,5°
75101534505	1,5	0,5	80	2,25	4	6	34,5	<0,5°
75101537505	1,5	0,5	80	2,25	4	6	37,5	<0,5°
75101525515	1,5	0,15	65	2,25	4	6	25,5	<0,5°
75101528515	1,5	0,15	80	2,25	4	6	28,5	<0,5°
75101530015	1,5	0,15	80	2,25	4	6	30	<0,5°
75101531515	1,5	0,15	80	2,25	4	6	31,5	<0,5°
75101534515	1,5	0,15	80	2,25	4	6	34,5	<0,5°
75101537515	1,5	0,15	80	2,25	4	6	37,5	<0,5°
75101810818	1,8	0,18	65	2,7	4	6	10,8	<0,5°
75101814418	1,8	0,18	65	2,7	4	6	14,4	<0,5°
75101815418	1,8	0,18	65	2,7	4	6	15,4	<0,5°
75101818018	1,8	0,18	65	2,7	4	6	18	<0,5°
75101821618	1,8	0,18	65	2,7	4	6	21,6	<0,5°
75101825218	1,8	0,18	65	2,7	4	6	25,2	<0,5°
75101828818	1,8	0,18	80	2,7	4	6	28,8	<0,5°
75101830618	1,8	0,18	80	2,7	4	6	30,6	<0,5°
75101832418	1,8	0,18	80	2,7	4	6	32,4	<0,5°
75101836018	1,8	0,18	80	2,7	4	6	36	<0,5°
75101810836	1,8	0,36	65	2,7	4	6	10,8	<0,5°
75101814436	1,8	0,36	65	2,7	4	6	14,4	<0,5°
75101815436	1,8	0,36	65	2,7	4	6	15,4	<0,5°
75101818036	1,8	0,36	65	2,7	4	6	18	<0,5°
75101821636	1,8	0,36	65	2,7	4	6	21,6	<0,5°



# KASUMI END MILL

COD. 751



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

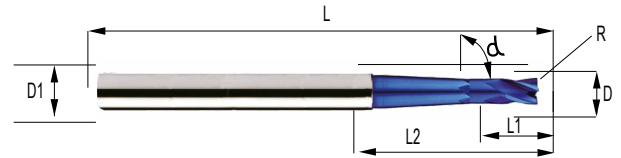


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75101825236	1,8	0,36	65	2,7	4	6	25,2	<0,5°
75101828836	1,8	0,36	80	2,7	4	6	28,8	<0,5°
75101830636	1,8	0,36	80	2,7	4	6	30,6	<0,5°
75101832436	1,8	0,36	80	2,7	4	6	32,4	<0,5°
75101836036	1,8	0,36	80	2,7	4	6	36	<0,5°
75101810805	1,8	0,5	65	2,7	4	6	10,8	<0,5°
75101814405	1,8	0,5	65	2,7	4	6	14,4	<0,5°
75101815405	1,8	0,5	65	2,7	4	6	15,4	<0,5°
75101818005	1,8	0,5	65	2,7	4	6	18	<0,5°
75101821605	1,8	0,5	65	2,7	4	6	21,6	<0,5°
75101825205	1,8	0,5	65	2,7	4	6	25,2	<0,5°
75101828805	1,8	0,5	80	2,7	4	6	28,8	<0,5°
75101830605	1,8	0,5	80	2,7	4	6	30,6	<0,5°
75101832405	1,8	0,5	80	2,7	4	6	32,4	<0,5°
75101836005	1,8	0,5	80	2,7	4	6	36	<0,5°
75102020002	2	0,2	65	3	4	6	20	<0,5°
75102024002	2	0,2	65	3	4	6	24	<0,5°
75102028002	2	0,2	65	3	4	6	28	<0,5°
75102030002	2	0,2	80	3	4	6	30	<0,5°
75102032002	2	0,2	80	3	4	6	32	<0,5°
75102036002	2	0,2	80	3	4	6	36	<0,5°
75102040002	2	0,2	80	3	4	6	40	<0,5°
75102044002	2	0,2	100	3	4	6	44	<0,5°
75102048002	2	0,2	100	3	4	6	48	<0,5°
75102052002	2	0,2	100	3	4	8	52	<0,5°
75102056002	2	0,2	100	3	4	8	56	<0,5°



# KASUMI END MILL

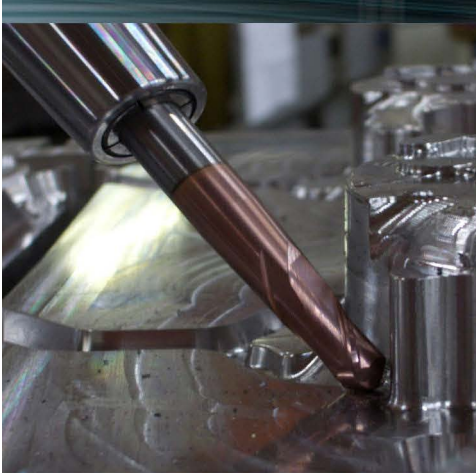
COD. 751



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

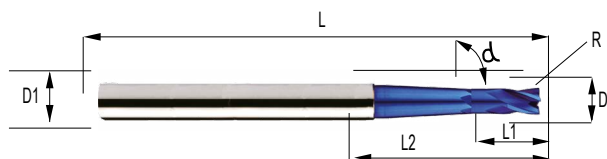


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75102550002	2,5	0,2	100	3,75	4	8	50	<0,5°
75102555002	2,5	0,2	100	3,75	4	8	55	<0,5°
75102560002	2,5	0,2	100	3,75	4	8	60	<0,5°
75102565002	2,5	0,2	120	3,75	4	8	65	<0,5°
75102570002	2,5	0,2	120	3,75	4	8	70	<0,5°
75102515005	2,5	0,5	65	3,75	4	6	15	<0,5°
75102520005	2,5	0,5	65	3,75	4	6	20	<0,5°
75102525005	2,5	0,5	65	3,75	4	6	25	<0,5°
75102530005	2,5	0,5	80	3,75	4	6	30	<0,5°
75102535005	2,5	0,5	80	3,75	4	6	35	<0,5°
75102540005	2,5	0,5	80	3,75	4	6	40	<0,5°
75102545005	2,5	0,5	80	3,75	4	6	45	<0,5°
75102550005	2,5	0,5	100	3,75	4	6	50	<0,5°
75102550005	2,5	0,5	100	3,75	4	8	50	<0,5°
75102555005	2,5	0,5	100	3,75	4	8	55	<0,5°
75102560005	2,5	0,5	100	3,75	4	8	60	<0,5°
75102565005	2,5	0,5	120	3,75	4	8	65	<0,5°
75102570005	2,5	0,5	120	3,75	4	8	70	<0,5°
75102515010	2,5	1	65	3,75	4	6	15	<0,5°
75102520010	2,5	1	65	3,75	4	6	20	<0,5°
75102525010	2,5	1	65	3,75	4	6	25	<0,5°
75102530010	2,5	1	80	3,75	4	6	30	<0,5°
75102535010	2,5	1	80	3,75	4	6	35	<0,5°
75102540010	2,5	1	80	3,75	4	6	40	<0,5°
75102545010	2,5	1	80	3,75	4	6	45	<0,5°
75102550010	2,5	1	100	3,75	4	6	50	<0,5°



# KASUMI END MILL

COD. 751



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

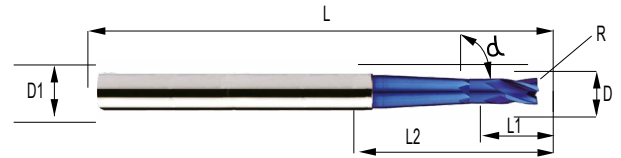


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75102550010	2,5	1	100	3,75	4	8	50	<0,5°
75102555010	2,5	1	100	3,75	4	8	55	<0,5°
75102560010	2,5	1	100	3,75	4	8	60	<0,5°
75102565010	2,5	1	120	3,75	4	8	65	<0,5°
75102570010	2,5	1	120	3,75	4	8	70	<0,5°
75103015002	3	0,2	65	4,5	4	6	15	<0,5°
75103021002	3	0,2	65	4,5	4	6	21	<0,5°
75103027002	3	0,2	65	4,5	4	6	27	<0,5°
75103030002	3	0,2	80	4,5	4	6	30	<0,5°
75103033002	3	0,2	80	4,5	4	6	33	<0,5°
75103039002	3	0,2	80	4,5	4	6	39	<0,5°
75103045002	3	0,2	80	4,5	4	6	45	<0,5°
75103051002	3	0,2	100	4,5	4	6	51	<0,5°
75103051002	3	0,2	100	4,5	4	8	51	<0,5°
75103057002	3	0,2	100	4,5	4	8	57	<0,5°
75103063002	3	0,2	120	4,5	4	8	63	<0,5°
75103069002	3	0,2	120	4,5	4	8	69	<0,5°
75103015005	3	0,5	65	4,5	4	6	15	<0,5°
75103021005	3	0,5	65	4,5	4	6	21	<0,5°
75103027005	3	0,5	65	4,5	4	6	27	<0,5°
75103030005	3	0,5	80	4,5	4	6	30	<0,5°
75103033005	3	0,5	80	4,5	4	6	33	<0,5°
75103039005	3	0,5	80	4,5	4	6	39	<0,5°
75103045005	3	0,5	80	4,5	4	6	45	<0,5°
75103051005	3	0,5	100	4,5	4	6	51	<0,5°
75103051005	3	0,5	100	4,5	4	8	51	<0,5°
75103057005	3	0,5	100	4,5	4	8	57	<0,5°
75103063005	3	0,5	120	4,5	4	8	63	<0,5°



# KASUMI END MILL

COD. 751



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



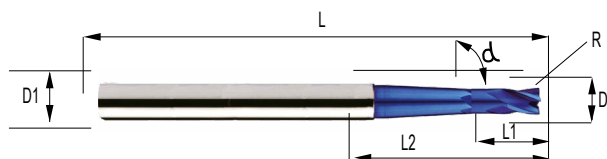
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75103069005	3	0,5	120	4,5	4	8	69	<0,5°
75103015010	3	1	65	4,5	4	6	15	<0,5°
75103021010	3	1	65	4,5	4	6	21	<0,5°
75103027010	3	1	65	4,5	4	6	27	<0,5°
75103030010	3	1	80	4,5	4	6	30	<0,5°
75103033010	3	1	80	4,5	4	6	33	<0,5°
75103039010	3	1	80	4,5	4	6	39	<0,5°
75103045010	3	1	80	4,5	4	6	45	<0,5°
75103051010	3	1	100	4,5	4	6	51	<0,5°
75103051010	3	1	100	4,5	4	8	51	<0,5°
75103057010	3	1	100	4,5	4	8	57	<0,5°
75103063010	3	1	120	4,5	4	8	63	<0,5°
75103069010	3	1	120	4,5	4	8	69	<0,5°
75104016002	4	0,2	65	6	4	6	16	<0,5°
75104020002	4	0,2	65	6	4	6	20	<0,5°
75104024002	4	0,2	65	6	4	6	24	<0,5°
75104028002	4	0,2	65	6	4	6	28	<0,5°
75104032002	4	0,2	80	6	4	6	32	<0,5°
75104036002	4	0,2	80	6	4	6	36	<0,5°
75104040002	4	0,2	100	6	4	6	40	<0,5°
75104044002	4	0,2	100	6	4	6	44	<0,5°
75104048002	4	0,2	100	6	4	6	48	<0,5°
75104052002	4	0,2	100	6	4	8	52	<0,5°
75104056002	4	0,2	100	6	4	8	56	<0,5°
75104064002	4	0,2	120	6	4	8	64	<0,5°
75104072002	4	0,2	120	6	4	8	72	<0,5°
75104016005	4	0,5	65	6	4	6	16	<0,5°





# KASUMI END MILL

COD. 751



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

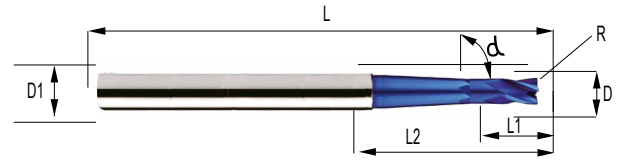


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75104020005	4	0,5	65	6	4	6	20	<0,5°
75104024005	4	0,5	65	6	4	6	24	<0,5°
75104028005	4	0,5	65	6	4	6	28	<0,5°
75104032005	4	0,5	80	6	4	6	32	<0,5°
75104036005	4	0,5	80	6	4	6	36	<0,5°
75104040005	4	0,5	100	6	4	6	40	<0,5°
75104044005	4	0,5	100	6	4	6	44	<0,5°
75104048005	4	0,5	100	6	4	6	48	<0,5°
75104052005	4	0,5	100	6	4	8	52	<0,5°
75104056005	4	0,5	100	6	4	8	56	<0,5°
75104064005	4	0,5	120	6	4	8	64	<0,5°
75104072005	4	0,5	120	6	4	8	72	<0,5°
75104016010	4	1	65	6	4	6	16	<0,5°
75104020010	4	1	65	6	4	6	20	<0,5°
75104024010	4	1	65	6	4	6	24	<0,5°
75104028010	4	1	65	6	4	6	28	<0,5°
75104032010	4	1	80	6	4	6	32	<0,5°
75104036010	4	1	80	6	4	6	36	<0,5°
75104040010	4	1	100	6	4	6	40	<0,5°
75104044010	4	1	100	6	4	6	44	<0,5°
75104048010	4	1	100	6	4	6	48	<0,5°
75104052010	4	1	100	6	4	8	52	<0,5°
75104056010	4	1	100	6	4	8	56	<0,5°
75104064010	4	1	100	6	4	8	64	<0,5°
75104072010	4	1	100	6	4	8	72	<0,5°
75104016015	4	1,5	65	6	4	6	16	<0,5°
75104020015	4	1,5	65	6	4	6	20	<0,5°
75104024015	4	1,5	65	6	4	6	24	<0,5°



# KASUMI END MILL

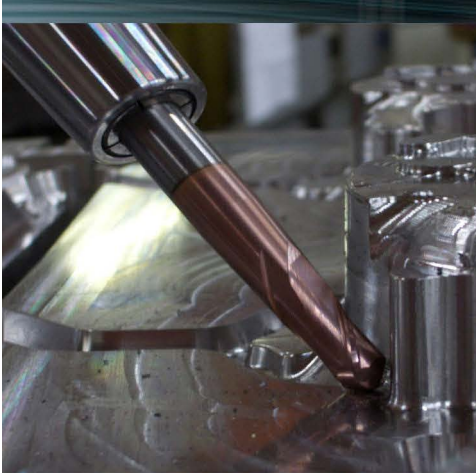
COD. 751



Fresa torica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

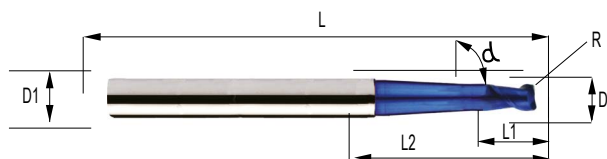


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75104028015	4	1,5	65	6	4	6	28	<0,5°
75104032015	4	1,5	80	6	4	6	32	<0,5°
75104036015	4	1,5	80	6	4	6	36	<0,5°
75104040015	4	1,5	100	6	4	6	40	<0,5°
75104044015	4	1,5	100	6	4	6	44	<0,5°
75104048015	4	1,5	100	6	4	6	48	<0,5°
75104052015	4	1,5	100	6	4	8	52	<0,5°
75104056015	4	1,5	100	6	4	8	56	<0,5°
75104064015	4	1,5	120	6	4	8	64	<0,5°
75104072015	4	1,5	120	6	4	8	72	<0,5°
75105035005	5	0,5	100	7,5	4	8	35	<0,5°
75105040005	5	0,5	100	7,5	4	8	40	<0,5°
75105045005	5	0,5	100	7,5	4	8	45	<0,5°
75105050005	5	0,5	100	7,5	4	8	50	<0,5°
75105055005	5	0,5	100	7,5	4	8	55	<0,5°
75105060005	5	0,5	100	7,5	4	8	60	<0,5°
75105065005	5	0,5	120	7,5	4	8	65	<0,5°
75105070005	5	0,5	120	7,5	4	8	70	<0,5°
75105035010	5	1	100	7,5	4	8	35	<0,5°
75105040010	5	1	100	7,5	4	8	40	<0,5°
75105045010	5	1	100	7,5	4	8	45	<0,5°
75105050010	5	1	100	7,5	4	8	50	<0,5°
75105055010	5	1	100	7,5	4	8	55	<0,5°
75105060010	5	1	100	7,5	4	8	60	<0,5°
75105065010	5	1	120	7,5	4	8	65	<0,5°
75105070010	5	1	120	7,5	4	8	70	<0,5°



# KASUMI END MILL

COD. 710



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

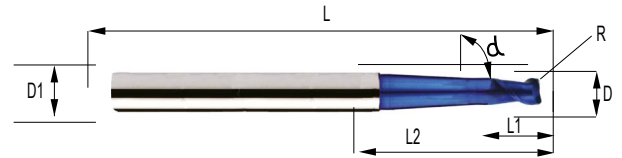


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71000505005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	5	<1,0°
71000575005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	7,5	<1,0°
71000510005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	10	<1,0°
71000512505	0,5	0,05	65	0,75	2	4	12,5	<1,0°
71000515005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	15	<1,0°
71000505005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	5	<1,0°
71000575005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	7,5	<1,0°
71000510005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	10	<1,0°
71000512505	0,5	0,05	65	0,75	2	6	12,5	<1,0°
71000515005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	15	<1,0°
71000648006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	4,8	<1,0°
71000678006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	7,8	<1,0°
71000610206	0,6	0,06	65	0,9	2	4	10,2	<1,0°
71000612606	0,6	0,06	65	0,9	2	4	12,6	<1,0°
71000615006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	15	<1,0°
71000648006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	4,8	<1,0°
71000678006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	7,8	<1,0°
71000610206	0,6	0,06	65	0,9	2	6	10,2	<1,0°
71000612606	0,6	0,06	65	0,9	2	6	12,6	<1,0°
71000615006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	15	<1,0°
71000808008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	8	<1,0°
71000810408	0,8	0,08	65	1,2	2	4	10,4	<1,0°
71000812808	0,8	0,08	65	1,2	2	4	12,8	<1,0°
71000815208	0,8	0,08	65	1,2	2	4	15,2	<1,0°
71000817608	0,8	0,08	65	1,2	2	4	17,6	<1,0°
71000820008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	20	<1,0°
71000822408	0,8	0,08	65	1,2	2	4	22,4	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 710



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

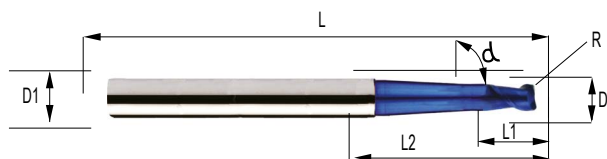


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71000824808	0,8	0,08	65	1,2	2	4	24,8	<1,0°
71000808008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	8	<1,0°
71000810408	0,8	0,08	65	1,2	2	6	10,4	<1,0°
71000812808	0,8	0,08	65	1,2	2	6	12,8	<1,0°
71000815208	0,8	0,08	65	1,2	2	6	15,2	<1,0°
71000817608	0,8	0,08	65	1,2	2	6	17,6	<1,0°
71000820008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	20	<1,0°
71000822408	0,8	0,08	65	1,2	2	6	22,4	<1,0°
71000824808	0,8	0,08	65	1,2	2	6	24,8	<1,0°
71001009010	1	0,1	65	2	2	6	9	<1,0°
71001011010	1	0,1	65	2	2	6	11	<1,0°
71001013010	1	0,1	65	2	2	6	13	<1,0°
71001015010	1	0,1	65	2	2	6	15	<1,0°
71001017010	1	0,1	65	2	2	6	17	<1,0°
71001019010	1	0,1	65	2	2	6	19	<1,0°
71001021010	1	0,1	65	2	2	6	21	<1,0°
71001023010	1	0,1	65	2	2	6	23	<1,0°
71001025010	1	0,1	65	2	2	6	25	<1,0°
71001027010	1	0,1	65	2	2	6	27	<1,0°
71001029010	1	0,1	80	2	2	6	29	<1,0°
71001030010	1	0,1	80	2	2	6	30	<1,0°
71001031010	1	0,1	80	2	2	6	31	<1,0°
71001009020	1	0,2	65	1,5	2	6	9	<1,0°
71001011020	1	0,2	65	1,5	2	6	11	<1,0°
71001013020	1	0,2	65	1,5	2	6	13	<1,0°
71001015020	1	0,2	65	1,5	2	6	15	<1,0°
71001017020	1	0,2	65	1,5	2	6	17	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 710



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

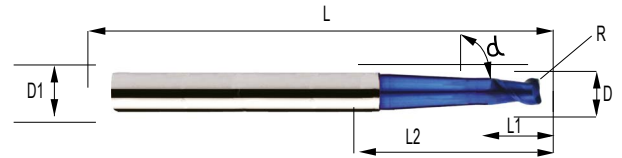


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71001019020	1	0,2	65	1,5	2	6	19	<1,0°
71001021020	1	0,2	65	1,5	2	6	21	<1,0°
71001023020	1	0,2	65	1,5	2	6	23	<1,0°
71001025020	1	0,2	65	1,5	2	6	25	<1,0°
71001027020	1	0,2	65	1,5	2	6	27	<1,0°
71001029020	1	0,2	80	1,5	2	6	29	<1,0°
71001030020	1	0,2	80	1,5	2	6	30	<1,0°
71001031020	1	0,2	80	1,5	2	6	31	<1,0°
71001009020	1	0,2	65	1,5	2	6	9	<0,5°
71001212012	1,2	0,12	65	1,8	2	6	12	<1,0°
71001214412	1,2	0,12	65	1,8	2	6	14,4	<1,0°
71001216812	1,2	0,12	65	1,8	2	6	16,8	<1,0°
71001219212	1,2	0,12	65	1,8	2	6	19,2	<1,0°
71001221612	1,2	0,12	65	1,8	2	6	21,6	<1,0°
71001224012	1,2	0,12	65	1,8	2	6	24	<1,0°
71001226412	1,2	0,12	65	1,8	2	6	26,4	<1,0°
71001228812	1,2	0,12	80	1,8	2	6	28,8	<1,0°
71001230012	1,2	0,12	80	1,8	2	6	30	<1,0°
71001231212	1,2	0,12	80	1,8	2	6	31,2	<1,0°
71001233612	1,2	0,12	80	1,8	2	6	33,6	<1,0°
71001236012	1,2	0,12	80	1,8	2	6	36	<1,0°
71001212024	1,2	0,24	65	1,8	2	6	12	<1,0°
71001214424	1,2	0,24	65	1,8	2	6	14,4	<1,0°
71001216824	1,2	0,24	65	1,8	2	6	16,8	<1,0°
71001219224	1,2	0,24	65	1,8	2	6	19,2	<1,0°
71001221624	1,2	0,24	65	1,8	2	6	21,6	<1,0°
71001224024	1,2	0,24	65	1,8	2	6	24	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 710



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

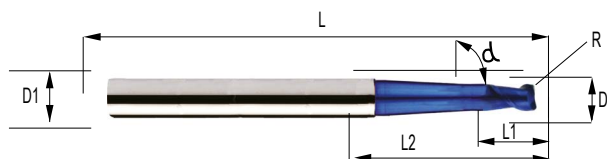


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71001226424	1,2	0,24	65	1,8	2	6	26,4	<1,0°
71001228824	1,2	0,24	80	1,8	2	6	28,8	<1,0°
71001230024	1,2	0,24	80	1,8	2	6	30	<1,0°
71001231224	1,2	0,24	80	1,8	2	6	31,2	<1,0°
71001233624	1,2	0,24	80	1,8	2	6	33,6	<1,0°
71001236024	1,2	0,24	80	1,8	2	6	36	<1,0°
71001510515	1,5	0,15	65	2,25	2	6	10,5	<1,0°
71001513515	1,5	0,15	65	2,25	2	6	13,5	<1,0°
71001516515	1,5	0,15	65	2,25	2	6	16,5	<1,0°
71001519515	1,5	0,15	65	2,25	2	6	19,5	<1,0°
71001522515	1,5	0,15	65	2,25	2	6	22,5	<1,0°
71001525515	1,5	0,15	65	2,25	2	6	25,5	<1,0°
71001528515	1,5	0,15	80	2,25	2	6	28,5	<1,0°
71001530015	1,5	0,15	80	2,25	2	6	30	<1,0°
71001531515	1,5	0,15	80	2,25	2	6	31,5	<1,0°
71001534515	1,5	0,15	80	2,25	2	6	34,5	<1,0°
71001537515	1,5	0,15	80	2,25	2	6	37,5	<1,0°
71001510503	1,5	0,3	65	2,25	2	6	10,5	<1,0°
71001513503	1,5	0,3	65	2,25	2	6	13,5	<1,0°
71001516503	1,5	0,3	65	2,25	2	6	16,5	<1,0°
71001519503	1,5	0,3	65	2,25	2	6	19,5	<1,0°
71001522503	1,5	0,3	65	2,25	2	6	22,5	<1,0°
71001525503	1,5	0,3	65	2,25	2	6	25,5	<1,0°
71001528503	1,5	0,3	80	2,25	2	6	28,5	<1,0°
71001530003	1,5	0,3	80	2,25	2	6	30	<1,0°
71001531503	1,5	0,3	80	2,25	2	6	31,5	<1,0°
71001534503	1,5	0,3	80	2,25	2	6	34,5	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 710



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

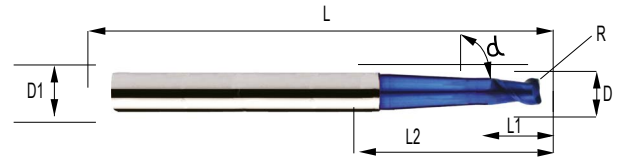


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71001537503	1,5	0,3	80	2,25	2	6	37,5	<1,0°
71001510550	1,5	0,5	65	2,25	2	6	10,5	<1,0°
71001513550	1,5	0,5	65	2,25	2	6	13,5	<1,0°
71001516550	1,5	0,5	65	2,25	2	6	16,5	<1,0°
71001519550	1,5	0,5	65	2,25	2	6	19,5	<1,0°
71001522550	1,5	0,5	65	2,25	2	6	22,5	<1,0°
71001525550	1,5	0,5	65	2,25	2	6	25,5	<1,0°
71001528550	1,5	0,5	80	2,25	2	6	28,5	<1,0°
7100153050	1,5	0,5	80	2,25	2	6	30	<1,0°
71001531550	1,5	0,5	80	2,25	2	6	31,5	<1,0°
71001534550	1,5	0,5	80	2,25	2	6	34,5	<1,0°
71001537550	1,5	0,5	80	2,25	2	6	37,5	<1,0°
71001810818	1,8	0,18	65	2,7	2	6	10,8	<1,0°
71001814418	1,8	0,18	65	2,7	2	6	14,4	<1,0°
71001815418	1,8	0,18	65	2,7	2	6	15,4	<1,0°
71001818018	1,8	0,18	65	2,7	2	6	18	<1,0°
71001821618	1,8	0,18	65	2,7	2	6	21,6	<1,0°
71001825218	1,8	0,18	65	2,7	2	6	25,2	<1,0°
71001828818	1,8	0,18	80	2,7	2	6	28,8	<1,0°
71001830618	1,8	0,18	80	2,7	2	6	30,6	<1,0°
71001832418	1,8	0,18	80	2,7	2	6	32,4	<1,0°
71001836018	1,8	0,18	80	2,7	2	6	36	<1,0°
71001810836	1,8	0,36	65	2,7	2	6	10,8	<1,0°
71001814436	1,8	0,36	65	2,7	2	6	14,4	<1,0°
71001815436	1,8	0,36	65	2,7	2	6	15,4	<1,0°
71001818036	1,8	0,36	65	2,7	2	6	18	<1,0°
71001821636	1,8	0,36	65	2,7	2	6	21,6	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 710



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



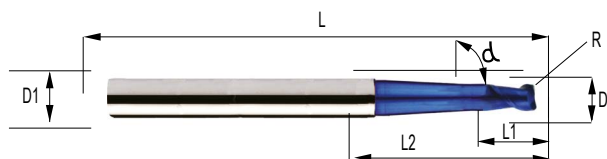
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71001825236	1,8	0,36	65	2,7	2	6	25,2	<1,0°
71001828836	1,8	0,36	80	2,7	2	6	28,8	<1,0°
71001830636	1,8	0,36	80	2,7	2	6	30,6	<1,0°
71001832436	1,8	0,36	80	2,7	2	6	32,4	<1,0°
71001836036	1,8	0,36	80	2,7	2	6	36	<1,0°
71001810850	1,8	0,5	65	2,7	2	6	10,8	<1,0°
71001814450	1,8	0,5	65	2,7	2	6	14,4	<1,0°
71001815450	1,8	0,5	65	2,7	2	6	15,4	<1,0°
71001801850	1,8	0,5	65	2,7	2	6	18	<1,0°
71001821650	1,8	0,5	65	2,7	2	6	21,6	<1,0°
71001825250	1,8	0,5	65	2,7	2	6	25,2	<1,0°
71001828850	1,8	0,5	80	2,7	2	6	28,8	<1,0°
71001830650	1,8	0,5	80	2,7	2	6	30,6	<1,0°
71001832450	1,8	0,5	80	2,7	2	6	32,4	<1,0°
71001803650	1,8	0,5	80	2,7	2	6	36	<1,0°
71002016020	2	0,2	65	3	2	6	16	<1,0°
71002020020	2	0,2	65	3	2	6	20	<1,0°
71002024020	2	0,2	65	3	2	6	24	<1,0°
71002028020	2	0,2	65	3	2	6	28	<1,0°
71002030020	2	0,2	80	3	2	6	30	<1,0°
71002032020	2	0,2	80	3	2	6	32	<1,0°
71002036020	2	0,2	80	3	2	6	36	<1,0°
71002040020	2	0,2	80	3	2	6	40	<1,0°
71002044020	2	0,2	100	3	2	6	44	<1,0°
71002048020	2	0,2	100	3	2	6	48	<1,0°
71002052020	2	0,2	100	3	2	8	52	<1,0°
71002056020	2	0,2	100	3	2	8	56	<1,0°





# KASUMI END MILL

COD. 710



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

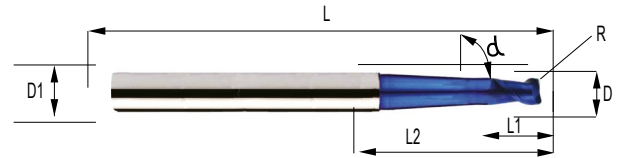


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71002060020	2	0,2	100	3	2	8	60	<1,0°
71002064020	2	0,2	120	3	2	8	64	<1,0°
71002068020	2	0,2	120	3	2	8	68	<1,0°
71002016050	2	0,5	65	3	2	6	16	<1,0°
71002020050	2	0,5	65	3	2	6	20	<1,0°
71002024050	2	0,5	65	3	2	6	24	<1,0°
71002028050	2	0,5	65	3	2	6	28	<1,0°
71002030050	2	0,5	80	3	2	6	30	<1,0°
71002032050	2	0,5	80	3	2	6	32	<1,0°
71002036050	2	0,5	80	3	2	6	36	<1,0°
71002040050	2	0,5	80	3	2	6	40	<1,0°
71002044050	2	0,5	100	3	2	6	44	<1,0°
71002048050	2	0,5	100	3	2	6	48	<1,0°
71002052050	2	0,5	100	3	2	8	52	<1,0°
71002056050	2	0,5	100	3	2	8	56	<1,0°
71002060050	2	0,5	100	3	2	8	60	<1,0°
71002064050	2	0,5	120	3	2	8	64	<1,0°
71002068050	2	0,5	120	3	2	8	68	<1,0°
71002515020	2,5	0,2	65	3,75	2	6	15	<1,0°
71002520020	2,5	0,2	65	3,75	2	6	20	<1,0°
71002525020	2,5	0,2	65	3,75	2	6	25	<1,0°
71002530020	2,5	0,2	80	3,75	2	6	30	<1,0°
71002535020	2,5	0,2	80	3,75	2	6	35	<1,0°
71002540020	2,5	0,2	80	3,75	2	6	40	<1,0°
71002545020	2,5	0,2	80	3,75	2	6	45	<1,0°
71002550020	2,5	0,2	100	3,75	2	6	50	<1,0°
71002550020	2,5	0,2	100	3,75	2	8	50	<1,0°



# KASUMI END MILL

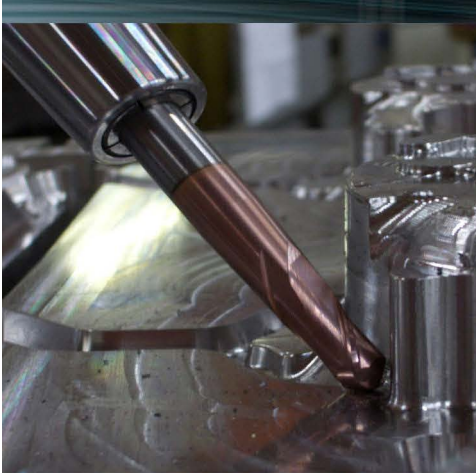
COD. 710



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

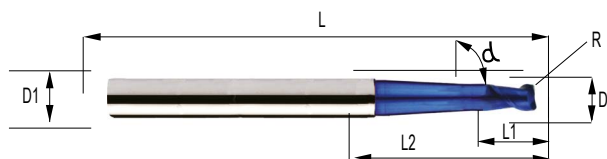


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71002555020	2,5	0,2	100	3,75	2	8	55	<1,0°
71002560020	2,5	0,2	100	3,75	2	8	60	<1,0°
71002565020	2,5	0,2	120	3,75	2	8	65	<1,0°
71002570020	2,5	0,2	120	3,75	2	8	70	<1,0°
71002515050	2,5	0,5	65	3,75	2	6	15	<1,0°
71002520050	2,5	0,5	65	3,75	2	6	20	<1,0°
71002525050	2,5	0,5	65	3,75	2	6	25	<1,0°
71002530050	2,5	0,5	80	3,75	2	6	30	<1,0°
71002535050	2,5	0,5	80	3,75	2	6	35	<1,0°
71002540050	2,5	0,5	80	3,75	2	6	40	<1,0°
71002545050	2,5	0,5	80	3,75	2	6	45	<1,0°
71002550050	2,5	0,5	100	3,75	2	6	50	<1,0°
71002550050	2,5	0,5	100	3,75	2	8	50	<1,0°
71002555050	2,5	0,5	100	3,75	2	8	55	<1,0°
71002560050	2,5	0,5	100	3,75	2	8	60	<1,0°
71002565050	2,5	0,5	120	3,75	2	8	65	<1,0°
71002570050	2,5	0,5	120	3,75	2	8	70	<1,0°
71002501510	2,5	1	65	3,75	2	6	15	<1,0°
71002502010	2,5	1	65	3,75	2	6	20	<1,0°
71002502510	2,5	1	65	3,75	2	6	25	<1,0°
71002503010	2,5	1	80	3,75	2	6	30	<1,0°
71002503510	2,5	1	80	3,75	2	6	35	<1,0°
71002504010	2,5	1	80	3,75	2	6	40	<1,0°
71002504510	2,5	1	80	3,75	2	6	45	<1,0°
71002505010	2,5	1	100	3,75	2	6	50	<1,0°
71002505010	2,5	1	100	3,75	2	8	50	<1,0°
71002505510	2,5	1	100	3,75	2	8	55	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 710



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

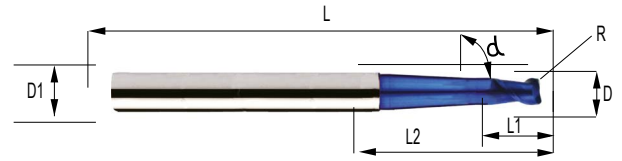


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71002506010	2,5	1	100	3,75	2	8	60	<1,0°
71002506510	2,5	1	120	3,75	2	8	65	<1,0°
71002507010	2,5	1	120	3,75	2	8	70	<1,0°
71003015020	3	0,2	65	4,5	2	6	15	<1,0°
71003021020	3	0,2	65	4,5	2	6	21	<1,0°
71003027020	3	0,2	65	4,5	2	6	27	<1,0°
71003030020	3	0,2	80	4,5	2	6	30	<1,0°
71003033020	3	0,2	80	4,5	2	6	33	<1,0°
71003039020	3	0,2	80	4,5	2	6	39	<1,0°
71003045020	3	0,2	80	4,5	2	6	45	<1,0°
71003051020	3	0,2	100	4,5	2	6	51	<1,0°
71003051020	3	0,2	100	4,5	2	8	51	<1,0°
71003057020	3	0,2	100	4,5	2	8	57	<1,0°
71003063020	3	0,2	120	4,5	2	8	63	<1,0°
71003069020	3	0,2	120	4,5	2	8	69	<1,0°
71003015050	3	0,5	65	4,5	2	6	15	<1,0°
71003021050	3	0,5	65	4,5	2	6	21	<1,0°
71003027050	3	0,5	65	4,5	2	6	27	<1,0°
71003030050	3	0,5	80	4,5	2	6	30	<1,0°
71003033050	3	0,5	80	4,5	2	6	33	<1,0°
71003039050	3	0,5	80	4,5	2	6	39	<1,0°
71003045050	3	0,5	80	4,5	2	6	45	<1,0°
71003051050	3	0,5	100	4,5	2	6	51	<1,0°
71003051050	3	0,5	100	4,5	2	8	51	<1,0°
71003057050	3	0,5	100	4,5	2	8	57	<1,0°
71003063050	3	0,5	120	4,5	2	8	63	<1,0°
71003069050	3	0,5	120	4,5	2	8	69	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 710



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

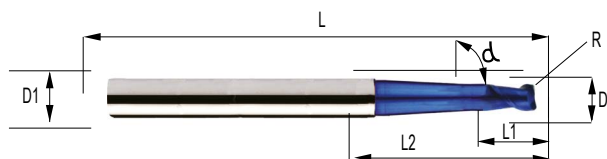


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71003015010	3	1	65	4,5	2	6	15	<1,0°
71003021010	3	1	65	4,5	2	6	21	<1,0°
71003027010	3	1	65	4,5	2	6	27	<1,0°
71003030010	3	1	80	4,5	2	6	30	<1,0°
71003033010	3	1	80	4,5	2	6	33	<1,0°
71003039010	3	1	80	4,5	2	6	39	<1,0°
71003045010	3	1	80	4,5	2	6	45	<1,0°
71003051010	3	1	100	4,5	2	6	51	<1,0°
71003051010	3	1	100	4,5	2	8	51	<1,0°
71003057010	3	1	100	4,5	2	8	57	<1,0°
71003063010	3	1	120	4,5	2	8	63	<1,0°
71003069010	3	1	120	4,5	2	8	69	<1,0°
71004016020	4	0,2	65	6	2	6	16	<1,0°
71004020020	4	0,2	65	6	2	6	20	<1,0°
71004024020	4	0,2	65	6	2	6	24	<1,0°
71004028020	4	0,2	65	6	2	6	28	<1,0°
71004032020	4	0,2	80	6	2	6	32	<1,0°
71004036020	4	0,2	80	6	2	6	36	<1,0°
71004040020	4	0,2	100	6	2	6	40	<1,0°
71004044020	4	0,2	100	6	2	6	44	<1,0°
71004048020	4	0,2	100	6	2	6	48	<1,0°
71004052020	4	0,2	100	6	2	8	52	<1,0°
71004056020	4	0,2	100	6	2	8	56	<1,0°
71004064020	4	0,2	120	6	2	8	64	<1,0°
71004072020	4	0,2	120	6	2	8	72	<1,0°
71004016050	4	0,5	65	6	2	6	16	<1,0°
71004020050	4	0,5	65	6	2	6	20	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 710



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

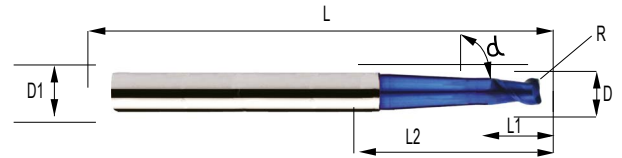


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71004024050	4	0,5	65	6	2	6	24	<1,0°
71004028050	4	0,5	65	6	2	6	28	<1,0°
71004032050	4	0,5	80	6	2	6	32	<1,0°
71004036050	4	0,5	80	6	2	6	36	<1,0°
71004040050	4	0,5	100	6	2	6	40	<1,0°
71004044050	4	0,5	100	6	2	6	44	<1,0°
71004048050	4	0,5	100	6	2	6	48	<1,0°
71004052050	4	0,5	100	6	2	8	52	<1,0°
71004056050	4	0,5	100	6	2	8	56	<1,0°
71004064050	4	0,5	120	6	2	8	64	<1,0°
71004072050	4	0,5	120	6	2	8	72	<1,0°
71004016010	4	1	65	6	2	6	16	<1,0°
71004020010	4	1	65	6	2	6	20	<1,0°
71004024010	4	1	65	6	2	6	24	<1,0°
71004028010	4	1	65	6	2	6	28	<1,0°
71004032010	4	1	80	6	2	6	32	<1,0°
71004036010	4	1	80	6	2	6	36	<1,0°
71004040010	4	1	100	6	2	6	40	<1,0°
71004044010	4	1	100	6	2	6	44	<1,0°
71004048010	4	1	100	6	2	6	48	<1,0°
71004052010	4	1	100	6	2	8	52	<1,0°
71004056010	4	1	100	6	2	8	56	<1,0°
71004064010	4	1	120	6	2	8	64	<1,0°
71004072010	4	1	120	6	2	8	72	<1,0°
71004016105	4	1,5	65	6	2	6	16	<1,0°
71004020105	4	1,5	65	6	2	6	20	<1,0°
71004024105	4	1,5	65	6	2	6	24	<1,0°



# KASUMI END MILL

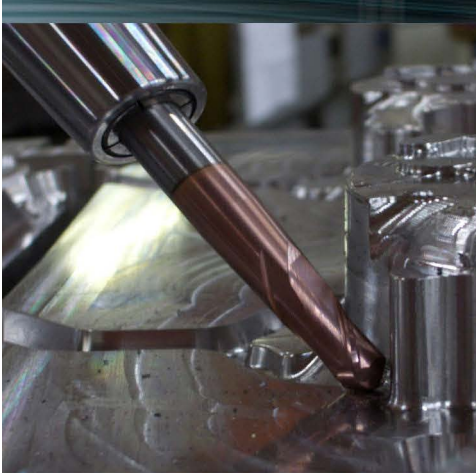
COD. 710



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

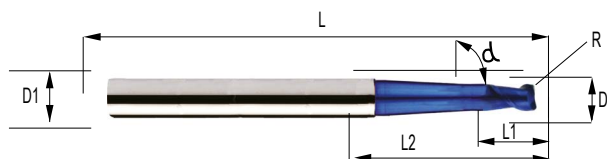


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71004028105	4	1,5	65	6	2	6	28	<1,0°
71004032105	4	1,5	80	6	2	6	32	<1,0°
71004036105	4	1,5	80	6	2	6	36	<1,0°
71004040105	4	1,5	100	6	2	6	40	<1,0°
71004044105	4	1,5	100	6	2	6	44	<1,0°
71004048105	4	1,5	100	6	2	6	48	<1,0°
71004052105	4	1,5	100	6	2	8	52	<1,0°
71004056105	4	1,5	100	6	2	8	56	<1,0°
71004064105	4	1,5	120	6	2	8	64	<1,0°
71004072105	4	1,5	120	6	2	8	72	<1,0°
71005035050	5	0,5	100	7,5	2	8	35	<1,0°
71005040050	5	0,5	100	7,5	2	8	40	<1,0°
71005045050	5	0,5	100	7,5	2	8	45	<1,0°
71005050050	5	0,5	100	7,5	2	8	50	<1,0°
71005055050	5	0,5	100	7,5	2	8	55	<1,0°
71005060050	5	0,5	100	7,5	2	8	60	<1,0°
71005065050	5	0,5	120	7,5	2	8	65	<1,0°
71005070050	5	0,5	120	7,5	2	8	70	<1,0°
71005035010	5	1	100	7,5	2	8	35	<1,0°
71005040010	5	1	100	7,5	2	8	40	<1,0°
71005045010	5	1	100	7,5	2	8	45	<1,0°
71005050010	5	1	100	7,5	2	8	50	<1,0°
71005055010	5	1	100	7,5	2	8	55	<1,0°
71005060010	5	1	100	7,5	2	8	60	<1,0°
71005065010	5	1	120	7,5	2	8	65	<1,0°
71005070010	5	1	120	7,5	2	8	70	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 731



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

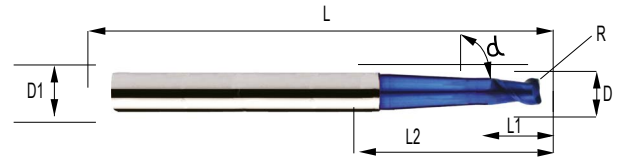


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
7310636002	6	0,2	100	9	3	8	36	<1,0°
7310642002	6	0,2	100	9	3	8	42	<1,0°
7310648002	6	0,2	100	9	3	8	48	<1,0°
7310654002	6	0,2	100	9	3	8	54	<1,0°
7310660002	6	0,2	100	9	3	8	60	<1,0°
7310666002	6	0,2	120	9	3	8	66	<1,0°
7310672002	6	0,2	120	9	3	8	72	<1,0°
7310636005	6	0,5	100	9	3	8	36	<1,0°
7310642005	6	0,5	100	9	3	8	42	<1,0°
7310648005	6	0,5	100	9	3	8	48	<1,0°
7310654005	6	0,5	100	9	3	8	54	<1,0°
7310660005	6	0,5	100	9	3	8	60	<1,0°
7310666005	6	0,5	120	9	3	8	66	<1,0°
7310672005	6	0,5	120	9	3	8	72	<1,0°
7310636010	6	1	100	9	3	8	36	<1,0°
7310642010	6	1	100	9	3	8	42	<1,0°
7310648010	6	1	100	9	3	8	48	<1,0°
7310654010	6	1	100	9	3	8	54	<1,0°
7310660010	6	1	100	9	3	8	60	<1,0°
7310666010	6	1	120	9	3	8	66	<1,0°
7310672010	6	1	120	9	3	8	72	<1,0°
7310636015	6	1,5	100	9	3	8	36	<1,0°
7310642015	6	1,5	100	9	3	8	42	<1,0°
7310648015	6	1,5	100	9	3	8	48	<1,0°
7310654015	6	1,5	100	9	3	8	54	<1,0°
7310660015	6	1,5	100	9	3	8	60	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 731



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



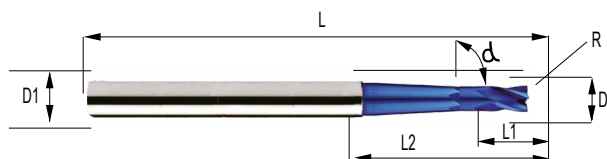
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
7310666015	6	1,5	120	9	3	8	66	<1,0°
7310672015	6	1,5	120	9	3	8	72	<1,0°
7310836005	8	0,5	100	12	3	10	36	<1,0°
7310842005	8	0,5	100	12	3	10	42	<1,0°
7310848005	8	0,5	100	12	3	10	48	<1,0°
7310854005	8	0,5	100	12	3	10	54	<1,0°
7310860005	8	0,5	100	12	3	10	60	<1,0°
7310866005	8	0,5	120	12	3	10	66	<1,0°
7310872005	8	0,5	120	12	3	10	72	<1,0°
7310836010	8	1	100	12	3	10	36	<1,0°
7310842010	8	1	100	12	3	10	42	<1,0°
7310848010	8	1	100	12	3	10	48	<1,0°
7310854010	8	1	100	12	3	10	54	<1,0°
7310860010	8	1	100	12	3	10	60	<1,0°
7310866010	8	1	120	12	3	10	66	<1,0°
7310872010	8	1	120	12	3	10	72	<1,0°
7311036005	10	0,5	100	15	3	12	36	<1,0°
7311042005	10	0,5	100	15	3	12	42	<1,0°
7311048005	10	0,5	100	15	3	12	48	<1,0°
7311054005	10	0,5	100	15	3	12	54	<1,0°
7311060005	10	0,5	100	15	3	12	60	<1,0°
7311066005	10	0,5	120	15	3	12	66	<1,0°
7311072005	10	0,5	120	15	3	12	72	<1,0°
7311036010	10	1	100	15	3	12	36	<1,0°
7311042010	10	1	100	15	3	12	42	<1,0°
7311048010	10	1	100	15	3	12	48	<1,0°
7311054010	10	1	100	15	3	12	54	<1,0°
7311060010	10	1	100	15	3	12	60	<1,0°
7311066010	10	1	120	15	3	12	66	<1,0°





# KASUMI END MILL

COD. 752



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

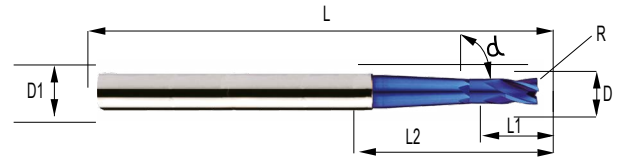


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75201009010	1	0,1	65	2	4	6	9	<1,0°
75201011010	1	0,1	65	2	4	6	11	<1,0°
75201013010	1	0,1	65	2	4	6	13	<1,0°
75201015010	1	0,1	65	2	4	6	15	<1,0°
75201017010	1	0,1	65	2	4	6	17	<1,0°
75201019010	1	0,1	65	2	4	6	19	<1,0°
75201021010	1	0,1	65	2	4	6	21	<1,0°
75201023010	1	0,1	65	2	4	6	23	<1,0°
75201025010	1	0,1	65	2	4	6	25	<1,0°
75201027010	1	0,1	65	2	4	6	27	<1,0°
75201029010	1	0,1	80	2	4	6	29	<1,0°
75201030010	1	0,1	80	2	4	6	30	<1,0°
75201031010	1	0,1	80	2	4	6	31	<1,0°
75201009020	1	0,2	65	1,5	4	6	9	<1,0°
75201011020	1	0,2	65	1,5	4	6	11	<1,0°
75201013020	1	0,2	65	1,5	4	6	13	<1,0°
75201015020	1	0,2	65	1,5	4	6	15	<1,0°
75201017020	1	0,2	65	1,5	4	6	17	<1,0°
75201019020	1	0,2	65	1,5	4	6	19	<1,0°
75201021020	1	0,2	65	1,5	4	6	21	<1,0°
75201023020	1	0,2	65	1,5	4	6	23	<1,0°
75201025020	1	0,2	65	1,5	4	6	25	<1,0°
75201027020	1	0,2	65	1,5	4	6	27	<1,0°
75201029020	1	0,2	80	1,5	4	6	29	<1,0°
75201030020	1	0,2	80	1,5	4	6	30	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 752



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

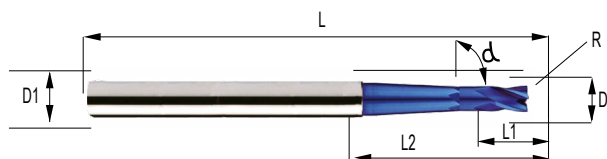


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75201031020	1	0,2	80	1,5	4	6	31	<1,0°
75201212012	1,2	0,12	65	1,8	4	6	12	<1,0°
75201214412	1,2	0,12	65	1,8	4	6	14,4	<1,0°
75201216812	1,2	0,12	65	1,8	4	6	16,8	<1,0°
75201219212	1,2	0,12	65	1,8	4	6	19,2	<1,0°
75201221612	1,2	0,12	65	1,8	4	6	21,6	<1,0°
75201224012	1,2	0,12	65	1,8	4	6	24	<1,0°
75201226412	1,2	0,12	65	1,8	4	6	26,4	<1,0°
75201228812	1,2	0,12	80	1,8	4	6	28,8	<1,0°
75201230012	1,2	0,12	80	1,8	4	6	30	<1,0°
75201231212	1,2	0,12	80	1,8	4	6	31,2	<1,0°
75201233612	1,2	0,12	80	1,8	4	6	33,6	<1,0°
75201236012	1,2	0,12	80	1,8	4	6	36	<1,0°
75201212024	1,2	0,24	65	1,8	4	6	12	<1,0°
75201214424	1,2	0,24	65	1,8	4	6	14,4	<1,0°
75201216824	1,2	0,24	65	1,8	4	6	16,8	<1,0°
75201219224	1,2	0,24	65	1,8	4	6	19,2	<1,0°
75201221624	1,2	0,24	65	1,8	4	6	21,6	<1,0°
75201224024	1,2	0,24	65	1,8	4	6	24	<1,0°
75201226424	1,2	0,24	65	1,8	4	6	26,4	<1,0°
75201228824	1,2	0,24	80	1,8	4	6	28,8	<1,0°
75201230024	1,2	0,24	80	1,8	4	6	30	<1,0°
75201231224	1,2	0,24	80	1,8	4	6	31,2	<1,0°
75201233624	1,2	0,24	80	1,8	4	6	33,6	<1,0°
75201236024	1,2	0,24	80	1,8	4	6	36	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 752



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

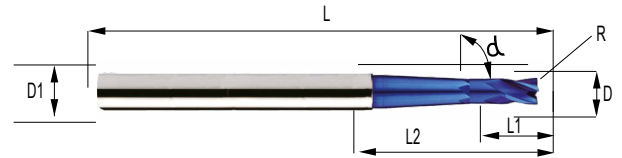


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75201510515	1,5	0,15	65	2,25	4	6	10,5	<1,0°
75201513515	1,5	0,15	65	2,25	4	6	13,5	<1,0°
75201516515	1,5	0,15	65	2,25	4	6	16,5	<1,0°
75201519515	1,5	0,15	65	2,25	4	6	19,5	<1,0°
75201522515	1,5	0,15	65	2,25	4	6	22,5	<1,0°
75201525515	1,5	0,15	65	2,25	4	6	25,5	<1,0°
75201528515	1,5	0,15	80	2,25	4	6	28,5	<1,0°
75201530015	1,5	0,15	80	2,25	4	6	30	<1,0°
75201531515	1,5	0,15	80	2,25	4	6	31,5	<1,0°
75201534515	1,5	0,15	80	2,25	4	6	34,5	<1,0°
75201537525	1,5	0,15	80	2,25	4	6	37,5	<1,0°
75201510503	1,5	0,3	65	2,25	4	6	10,5	<1,0°
75201513503	1,5	0,3	65	2,25	4	6	13,5	<1,0°
75201516503	1,5	0,3	65	2,25	4	6	16,5	<1,0°
75201519503	1,5	0,3	65	2,25	4	6	19,5	<1,0°
75201522503	1,5	0,3	65	2,25	4	6	22,5	<1,0°
75201525503	1,5	0,3	65	2,25	4	6	25,5	<1,0°
75201528503	1,5	0,3	80	2,25	4	6	28,5	<1,0°
75201530003	1,5	0,3	80	2,25	4	6	30	<1,0°
75201531503	1,5	0,3	80	2,25	4	6	31,5	<1,0°
75201534503	1,5	0,3	80	2,25	4	6	34,5	<1,0°
75201537503	1,5	0,3	80	2,25	4	6	37,5	<1,0°
75201510505	1,5	0,5	65	2,25	4	6	10,5	<1,0°
75201513505	1,5	0,5	65	2,25	4	6	13,5	<1,0°
75201516505	1,5	0,5	65	2,25	4	6	16,5	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 752



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

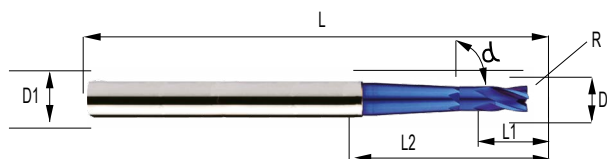


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75201519505	1,5	0,5	65	2,25	4	6	19,5	<1,0°
75201522505	1,5	0,5	65	2,25	4	6	22,5	<1,0°
75201525505	1,5	0,5	65	2,25	4	6	25,5	<1,0°
75201528505	1,5	0,5	80	2,25	4	6	28,5	<1,0°
75201530005	1,5	0,5	80	2,25	4	6	30	<1,0°
75201531505	1,5	0,5	80	2,25	4	6	31,5	<1,0°
75201534505	1,5	0,5	80	2,25	4	6	34,5	<1,0°
75201537505	1,5	0,5	80	2,25	4	6	37,5	<1,0°
75201810818	1,8	0,18	65	2,7	4	6	10,8	<1,0°
75201814418	1,8	0,18	65	2,7	4	6	14,4	<1,0°
75201815418	1,8	0,18	65	2,7	4	6	15,4	<1,0°
75201818018	1,8	0,18	65	2,7	4	6	18	<1,0°
75201821618	1,8	0,18	65	2,7	4	6	21,6	<1,0°
75201825218	1,8	0,18	65	2,7	4	6	25,2	<1,0°
75201828818	1,8	0,18	80	2,7	4	6	28,8	<1,0°
75201830618	1,8	0,18	80	2,7	4	6	30,6	<1,0°
75201832418	1,8	0,18	80	2,7	4	6	32,4	<1,0°
75201836018	1,8	0,18	80	2,7	4	6	36	<1,0°
75201810836	1,8	0,36	65	2,7	4	6	10,8	<1,0°
75201814436	1,8	0,36	65	2,7	4	6	14,4	<1,0°
75201815436	1,8	0,36	65	2,7	4	6	15,4	<1,0°
75201818036	1,8	0,36	65	2,7	4	6	18	<1,0°
75201821636	1,8	0,36	65	2,7	4	6	21,6	<1,0°
75201825236	1,8	0,36	65	2,7	4	6	25,2	<1,0°
75201828836	1,8	0,36	80	2,7	4	6	28,8	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 752



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

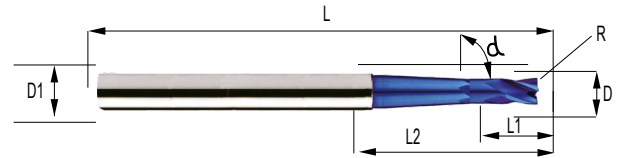


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75201830636	1,8	0,36	80	2,7	4	6	30,6	<1,0°
75201832436	1,8	0,36	80	2,7	4	6	32,4	<1,0°
75201836036	1,8	0,36	80	2,7	4	6	36	<1,0°
75201810805	1,8	0,5	65	2,7	4	6	10,8	<1,0°
75201814405	1,8	0,5	65	2,7	4	6	14,4	<1,0°
75201815405	1,8	0,5	65	2,7	4	6	15,4	<1,0°
75201818005	1,8	0,5	65	2,7	4	6	18	<1,0°
75201821605	1,8	0,5	65	2,7	4	6	21,6	<1,0°
75201825205	1,8	0,5	65	2,7	4	6	25,2	<1,0°
75201828805	1,8	0,5	80	2,7	4	6	28,8	<1,0°
75201830605	1,8	0,5	80	2,7	4	6	30,6	<1,0°
75201832405	1,8	0,5	80	2,7	4	6	32,4	<1,0°
75201836005	1,8	0,5	80	2,7	4	6	36	<1,0°
75202016002	2	0,2	65	3	4	6	16	<1,0°
75202020002	2	0,2	65	3	4	6	20	<1,0°
75202024002	2	0,2	65	3	4	6	24	<1,0°
75202028002	2	0,2	65	3	4	6	28	<1,0°
75202030002	2	0,2	80	3	4	6	30	<1,0°
75202032002	2	0,2	80	3	4	6	32	<1,0°
75202036002	2	0,2	80	3	4	6	36	<1,0°
75202040002	2	0,2	80	3	4	6	40	<1,0°
75202044002	2	0,2	100	3	4	6	44	<1,0°
75202048002	2	0,2	100	3	4	6	48	<1,0°
75202052002	2	0,2	100	3	4	8	52	<1,0°
75202056002	2	0,2	100	3	4	8	56	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 752



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

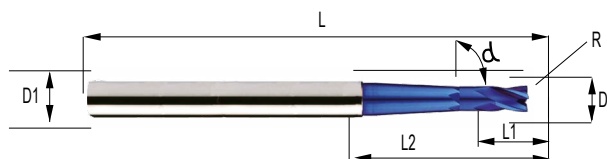


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75202060002	2	0,2	100	3	4	8	60	<1,0°
75202064002	2	0,2	120	3	4	8	64	<1,0°
75202068002	2	0,2	120	3	4	8	68	<1,0°
75202016005	2	0,5	65	3	4	6	16	<1,0°
75202020005	2	0,5	65	3	4	6	20	<1,0°
75202024005	2	0,5	65	3	4	6	24	<1,0°
75202028005	2	0,5	65	3	4	6	28	<1,0°
75202030005	2	0,5	80	3	4	6	30	<1,0°
75202032005	2	0,5	80	3	4	6	32	<1,0°
75202036005	2	0,5	80	3	4	6	36	<1,0°
75202040005	2	0,5	80	3	4	6	40	<1,0°
75202044005	2	0,5	100	3	4	6	44	<1,0°
75202048005	2	0,5	100	3	4	6	48	<1,0°
75202052005	2	0,5	100	3	4	8	52	<1,0°
75202056005	2	0,5	100	3	4	8	56	<1,0°
75202060005	2	0,5	100	3	4	8	60	<1,0°
75202064005	2	0,5	120	3	4	8	64	<1,0°
75202068005	2	0,5	120	3	4	8	68	<1,0°
75202515002	2,5	0,2	65	3,75	4	6	15	<1,0°
75202520002	2,5	0,2	65	3,75	4	6	20	<1,0°
75202525002	2,5	0,2	65	3,75	4	6	25	<1,0°
75202530002	2,5	0,2	80	3,75	4	6	30	<1,0°
75202535002	2,5	0,2	80	3,75	4	6	35	<1,0°
75202540002	2,5	0,2	80	3,75	4	6	40	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 752



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

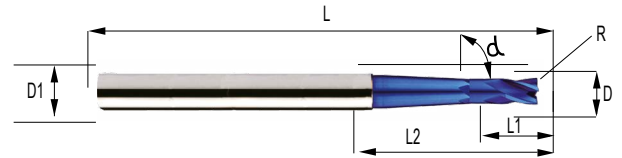


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75202545002	2,5	0,2	80	3,75	4	6	45	<1,0°
75202550002	2,5	0,2	100	3,75	4	6	50	<1,0°
75202550002	2,5	0,2	100	3,75	4	8	50	<1,0°
75202555002	2,5	0,2	100	3,75	4	8	55	<1,0°
75202560002	2,5	0,2	100	3,75	4	8	60	<1,0°
75202565002	2,5	0,2	120	3,75	4	8	65	<1,0°
75202570002	2,5	0,2	120	3,75	4	8	70	<1,0°
75202515005	2,5	0,5	65	3,75	4	6	15	<1,0°
75202520005	2,5	0,5	65	3,75	4	6	20	<1,0°
75202525005	2,5	0,5	65	3,75	4	6	25	<1,0°
75202530005	2,5	0,5	80	3,75	4	6	30	<1,0°
75202535005	2,5	0,5	80	3,75	4	6	35	<1,0°
75202540005	2,5	0,5	80	3,75	2	6	40	<1,0°
75202545005	2,5	0,5	80	3,75	4	6	45	<1,0°
75202550005	2,5	0,5	100	3,75	4	6	50	<1,0°
75202550005	2,5	0,5	100	3,75	4	8	50	<1,0°
75202555005	2,5	0,5	100	3,75	4	8	55	<1,0°
75202560005	2,5	0,5	100	3,75	4	8	60	<1,0°
75202565005	2,5	0,5	120	3,75	4	8	65	<1,0°
75202570005	2,5	0,5	120	3,75	4	8	70	<1,0°
75202515010	2,5	1	65	3,75	4	6	15	<1,0°
75202520010	2,5	1	65	3,75	4	6	20	<1,0°
75202525010	2,5	1	65	3,75	4	6	25	<1,0°
75202530010	2,5	1	80	3,75	4	6	30	<1,0°
75202535010	2,5	1	80	3,75	4	6	35	<1,0°
75202540010	2,5	1	80	3,75	4	6	40	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 752



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



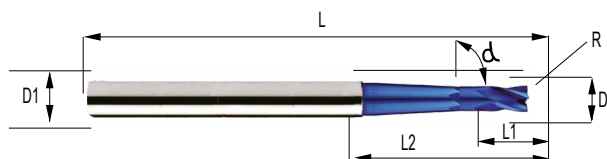
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75202545010	2,5	1	80	3,75	4	6	45	<1,0°
75202550010	2,5	1	100	3,75	4	6	50	<1,0°
75202550010	2,5	1	100	3,75	4	8	50	<1,0°
75202555010	2,5	1	100	3,75	4	8	55	<1,0°
75202560010	2,5	1	100	3,75	4	8	60	<1,0°
75202565010	2,5	1	120	3,75	4	8	65	<1,0°
75202570010	2,5	1	120	3,75	4	8	70	<1,0°
75203015002	3	0,2	65	4,5	4	6	15	<1,0°
75203021002	3	0,2	65	4,5	4	6	21	<1,0°
75203027002	3	0,2	65	4,5	4	6	27	<1,0°
75203030002	3	0,2	80	4,5	4	6	30	<1,0°
75203033002	3	0,2	80	4,5	4	6	33	<1,0°
75203039002	3	0,2	80	4,5	4	6	39	<1,0°
75203045002	3	0,2	80	4,5	4	6	45	<1,0°
75203051002	3	0,2	100	4,5	4	6	51	<1,0°
75203051002	3	0,2	100	4,5	4	8	51	<1,0°
75203057002	3	0,2	100	4,5	4	8	57	<1,0°
75203063002	3	0,2	120	4,5	4	8	63	<1,0°
75203069002	3	0,2	120	4,5	4	8	69	<1,0°
75203015005	3	0,5	65	4,5	4	6	15	<1,0°
75203021005	3	0,5	65	4,5	4	6	21	<1,0°
75203027005	3	0,5	65	4,5	4	6	27	<1,0°
75203030005	3	0,5	80	4,5	4	6	30	<1,0°
75203033005	3	0,5	80	4,5	4	6	33	<1,0°
75203039005	3	0,5	80	4,5	4	6	39	<1,0°
75203045005	3	0,5	80	4,5	4	6	45	<1,0°
75203051005	3	0,5	100	4,5	4	6	51	<1,0°
75203051005	3	0,5	100	4,5	4	8	51	<1,0°





# KASUMI END MILL

COD. 752



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

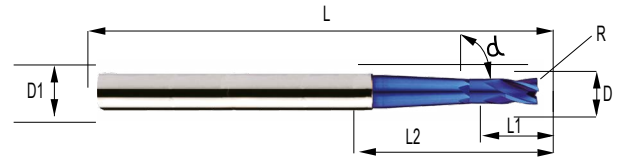


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75203057005	3	0,5	100	4,5	4	8	57	<1,0°
75203063005	3	0,5	120	4,5	4	8	63	<1,0°
75203069005	3	0,5	120	4,5	4	8	69	<1,0°
75203015010	3	1	65	4,5	4	6	15	<1,0°
75203021010	3	1	65	4,5	4	6	21	<1,0°
75203027010	3	1	65	4,5	4	6	27	<1,0°
75203030010	3	1	80	4,5	4	6	30	<1,0°
75203033010	3	1	80	4,5	4	6	33	<1,0°
75203039010	3	1	80	4,5	4	6	39	<1,0°
75203045010	3	1	80	4,5	4	6	45	<1,0°
75203051010	3	1	100	4,5	4	6	51	<1,0°
75203051010	3	1	100	4,5	4	8	51	<1,0°
75203057010	3	1	100	4,5	4	8	57	<1,0°
75203063010	3	1	120	4,5	4	8	63	<1,0°
75203069010	3	1	120	4,5	4	8	69	<1,0°
75204016002	4	0,2	65	6	4	6	16	<1,0°
75204020002	4	0,2	65	6	4	6	20	<1,0°
75204024002	4	0,2	65	6	4	6	24	<1,0°
75204028002	4	0,2	65	6	4	6	28	<1,0°
75204032002	4	0,2	80	6	4	6	32	<1,0°
75204036002	4	0,2	80	6	4	6	36	<1,0°
75204040002	4	0,2	100	6	4	6	40	<1,0°
75204044002	4	0,2	100	6	4	6	44	<1,0°
75204048002	4	0,2	100	6	4	6	48	<1,0°
75204052002	4	0,2	100	6	4	8	52	<1,0°
75204056002	4	0,2	100	6	4	8	56	<1,0°
75204064002	4	0,2	120	6	4	8	64	<1,0°



# KASUMI END MILL

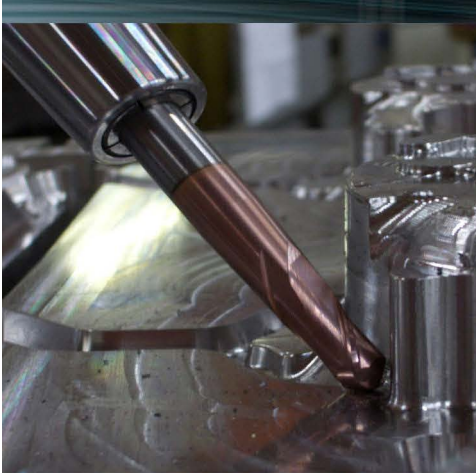
COD. 752



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

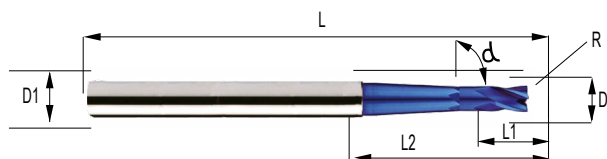


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75204072002	4	0,2	120	6	4	8	72	<1,0°
75204016005	4	0,5	65	6	4	6	16	<1,0°
75204020005	4	0,5	65	6	4	6	20	<1,0°
75204024005	4	0,5	65	6	4	6	24	<1,0°
75204028005	4	0,5	65	6	4	6	28	<1,0°
75204032005	4	0,5	80	6	4	6	32	<1,0°
75204036005	4	0,5	80	6	4	6	36	<1,0°
75204040005	4	0,5	100	6	4	6	40	<1,0°
75204044005	4	0,5	100	6	4	6	44	<1,0°
75204048005	4	0,5	100	6	4	6	48	<1,0°
75204052005	4	0,5	100	6	4	8	52	<1,0°
75204056005	4	0,5	100	6	4	8	56	<1,0°
75204064005	4	0,5	120	6	4	8	64	<1,0°
75204072005	4	0,5	120	6	4	8	72	<1,0°
75204016010	4	1	65	6	4	6	16	<1,0°
75204020010	4	1	65	6	4	6	20	<1,0°
75204024010	4	1	65	6	4	6	24	<1,0°
75204028010	4	1	65	6	4	6	28	<1,0°
75204032010	4	1	80	6	4	6	32	<1,0°
75204036010	4	1	80	6	4	6	36	<1,0°
75204040010	4	1	100	6	4	6	40	<1,0°
75204044010	4	1	100	6	4	6	44	<1,0°
75204048010	4	1	100	6	4	6	48	<1,0°
75204052010	4	1	100	6	4	8	52	<1,0°
75204056010	4	1	100	6	4	8	56	<1,0°
75204064010	4	1	120	6	4	8	64	<1,0°
75204072010	4	1	120	6	4	8	72	<1,0°
75204016015	4	1,5	65	6	4	6	16	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 752



Fresa torica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

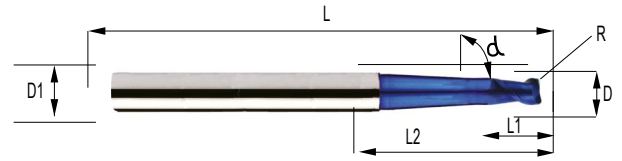


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75204024015	4	1,5	65	6	4	6	24	<1,0°
75204028015	4	1,5	65	6	4	6	28	<1,0°
75204032015	4	1,5	80	6	4	6	32	<1,0°
75204036015	4	1,5	80	6	4	6	36	<1,0°
75204040015	4	1,5	100	6	4	6	40	<1,0°
75204044015	4	1,5	100	6	4	6	44	<1,0°
75204048015	4	1,5	100	6	4	6	48	<1,0°
75204052015	4	1,5	100	6	4	8	52	<1,0°
75204056015	4	1,5	100	6	4	8	56	<1,0°
75204064015	4	1,5	120	6	4	8	64	<1,0°
75204072015	4	1,5	120	6	4	8	72	<1,0°
75205035005	5	0,5	100	7,5	4	8	35	<1,0°
75205040005	5	0,5	100	7,5	4	8	40	<1,0°
75205045005	5	0,5	100	7,5	4	8	45	<1,0°
75205050005	5	0,5	100	7,5	4	8	50	<1,0°
75205055005	5	0,5	100	7,5	4	8	55	<1,0°
75205060005	5	0,5	100	7,5	4	8	60	<1,0°
75205065005	5	0,5	120	7,5	4	8	65	<1,0°
75205070005	5	0,5	120	7,5	4	8	70	<1,0°
75205035010	5	1	100	7,5	4	8	35	<1,0°
75205040010	5	1	100	7,5	4	8	40	<1,0°
75205045010	5	1	100	7,5	4	8	45	<1,0°
75205050010	5	1	100	7,5	4	8	50	<1,0°
75205055010	5	1	100	7,5	4	8	55	<1,0°
75205060010	5	1	100	7,5	4	8	60	<1,0°
75205065010	5	1	120	7,5	4	8	65	<1,0°
75205070010	5	1	120	7,5	4	8	70	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 715



Fresa torica rastremata 1°30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

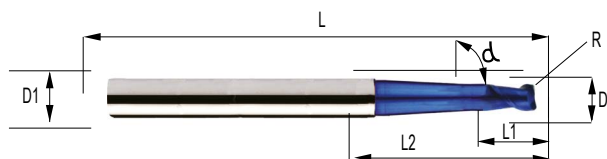


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71500505005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	5	<1,5°
71500575005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	7,5	<1,5°
71500510005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	10	<1,5°
71500512505	0,5	0,05	65	0,75	2	4	12,5	<1,5°
71500515005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	15	<1,5°
71500505005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	5	<1,5°
71500575005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	7,5	<1,5°
71500510005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	10	<1,5°
71500512505	0,5	0,05	65	0,75	2	6	12,5	<1,5°
71500515005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	15	<1,5°
71500648006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	4,8	<1,5°
71500678006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	7,8	<1,5°
71500610206	0,6	0,06	65	0,9	2	4	10,2	<1,5°
71500612606	0,6	0,06	65	0,9	2	4	12,6	<1,5°
71500615006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	15	<1,5°
71500648006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	4,8	<1,5°
71500678006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	7,8	<1,5°
71500610206	0,6	0,06	65	0,9	2	6	10,2	<1,5°
71500612606	0,6	0,06	65	0,9	2	6	12,6	<1,5°
71500615006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	15	<1,5°
71500808008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	8	<1,5°
71500810408	0,8	0,08	65	1,2	2	4	10,4	<1,5°
71500812808	0,8	0,08	65	1,2	2	4	12,8	<1,5°
71500815208	0,8	0,08	65	1,2	2	4	15,2	<1,5°
71500817608	0,8	0,08	65	1,2	2	4	17,6	<1,5°
71500820008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	20	<1,5°
71500822408	0,8	0,08	65	1,2	2	4	22,4	<1,5°



# KASUMI END MILL

COD. 715



Fresa torica rastremata 1°30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

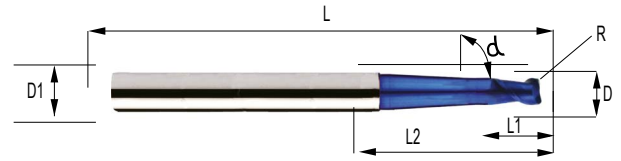


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71500824808	0,8	0,08	65	1,2	2	4	24,8	<1,5°
71500808008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	8	<1,5°
71500810408	0,8	0,08	65	1,2	2	6	10,4	<1,5°
71500812808	0,8	0,08	65	1,2	2	6	12,8	<1,5°
71500815208	0,8	0,08	65	1,2	2	6	15,2	<1,5°
71500817608	0,8	0,08	65	1,2	2	6	17,6	<1,5°
71500820008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	20	<1,5°
71500822408	0,8	0,08	65	1,2	2	6	22,4	<1,5°
71500824808	0,8	0,08	65	1,2	2	6	24,8	<1,5°
71501009010	1	0,1	65	2	2	6	9	<1,5°
71501011010	1	0,1	65	2	2	6	11	<1,5°
71501013010	1	0,1	65	2	2	6	13	<1,5°
71501015010	1	0,1	65	2	2	6	15	<1,5°
71501017010	1	0,1	65	2	2	6	17	<1,5°
71501019010	1	0,1	65	2	2	6	19	<1,5°
71501021010	1	0,1	65	2	2	6	21	<1,5°
71501023010	1	0,1	65	2	2	6	23	<1,5°
71501025010	1	0,1	65	2	2	6	25	<1,5°
71501027010	1	0,1	65	2	2	6	27	<1,5°
71501029010	1	0,1	80	2	2	6	29	<1,5°
71501030010	1	0,1	80	2	2	6	30	<1,5°
71501031010	1	0,1	80	2	2	6	31	<1,5°
71501009020	1	0,2	65	1,5	2	6	9	<1,5°
71501011020	1	0,2	65	1,5	2	6	11	<1,5°
71501013020	1	0,2	65	1,5	2	6	13	<1,5°
71501015020	1	0,2	65	1,5	2	6	15	<1,5°
71501017020	1	0,2	65	1,5	2	6	17	<1,5°



# KASUMI END MILL

COD. 715



Fresa torica rastremata 1°30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

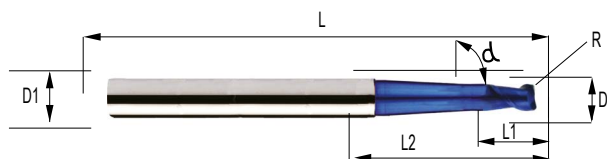


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71501019020	1	0,2	65	1,5	2	6	19	<1,5°
71501021020	1	0,2	65	1,5	2	6	21	<1,5°
71501023020	1	0,2	65	1,5	2	6	23	<1,5°
71501025020	1	0,2	65	1,5	2	6	25	<1,5°
71501027020	1	0,2	65	1,5	2	6	27	<1,5°
71501029020	1	0,2	80	1,5	2	6	29	<1,5°
71501030020	1	0,2	80	1,5	2	6	30	<1,5°
71501031020	1	0,2	80	1,5	2	6	31	<1,5°
71501212012	1,2	0,12	65	1,8	2	6	12	<1,5°
71501214412	1,2	0,12	65	1,8	2	6	14,4	<1,5°
71501216812	1,2	0,12	65	1,8	2	6	16,8	<1,5°
71501219212	1,2	0,12	65	1,8	2	6	19,2	<1,5°
71501221612	1,2	0,12	65	1,8	2	6	21,6	<1,5°
71501224012	1,2	0,12	65	1,8	2	6	24	<1,5°
71501226412	1,2	0,12	65	1,8	2	6	26,4	<1,5°
71501228812	1,2	0,12	80	1,8	2	6	28,8	<1,5°
71501230012	1,2	0,12	80	1,8	2	6	30	<1,5°
71501231212	1,2	0,12	80	1,8	2	6	31,2	<1,5°
71501233612	1,2	0,12	80	1,8	2	6	33,6	<1,5°
71501236012	1,2	0,12	80	1,8	2	6	36	<1,5°
71501212024	1,2	0,24	65	1,8	2	6	12	<1,5°
71501214424	1,2	0,24	65	1,8	2	6	14,4	<1,5°
71501216824	1,2	0,24	65	1,8	2	6	16,8	<1,5°
71501219224	1,2	0,24	65	1,8	2	6	19,2	<1,5°
71501221624	1,2	0,24	65	1,8	2	6	21,6	<1,5°
71501224024	1,2	0,24	65	1,8	2	6	24	<1,5°
71501226424	1,2	0,24	65	1,8	2	6	26,4	<1,5°



# KASUMI END MILL

COD. 715



Fresa torica rastremata 1°30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

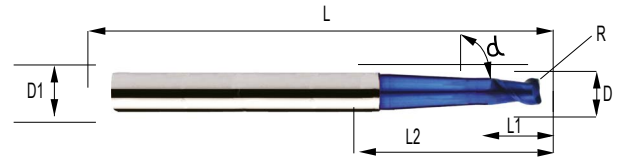


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71501228824	1,2	0,24	80	1,8	2	6	28,8	<1,5°
71501230024	1,2	0,24	80	1,8	2	6	30	<1,5°
71501231224	1,2	0,24	80	1,8	2	6	31,2	<1,5°
71501233624	1,2	0,24	80	1,8	2	6	33,6	<1,5°
71501236024	1,2	0,24	80	1,8	2	6	36	<1,5°
71501510515	1,5	0,15	65	2,25	2	6	10,5	<1,5°
71501513515	1,5	0,15	65	2,25	2	6	13,5	<1,5°
71501516515	1,5	0,15	65	2,25	2	6	16,5	<1,5°
71501519515	1,5	0,15	65	2,25	2	6	19,5	<1,5°
71501522515	1,5	0,15	65	2,25	2	6	22,5	<1,5°
71501525515	1,5	0,15	65	2,25	2	6	25,5	<1,5°
71501528515	1,5	0,15	80	2,25	2	6	28,5	<1,5°
71501530015	1,5	0,15	80	2,25	2	6	30	<1,5°
71501531515	1,5	0,15	80	2,25	2	6	31,5	<1,5°
71501534515	1,5	0,15	80	2,25	2	6	34,5	<1,5°
71501537515	1,5	0,15	80	2,25	2	6	37,5	<1,5°
71501510503	1,5	0,3	65	2,25	2	6	10,5	<1,5°
71501513503	1,5	0,3	65	2,25	2	6	13,5	<1,5°
71501516503	1,5	0,3	65	2,25	2	6	16,5	<1,5°
71501519503	1,5	0,3	65	2,25	2	6	19,5	<1,5°
71501522503	1,5	0,3	65	2,25	2	6	22,5	<1,5°
71501525503	1,5	0,3	65	2,25	2	6	25,5	<1,5°
71501528503	1,5	0,3	80	2,25	2	6	28,5	<1,5°
71501530003	1,5	0,3	80	2,25	2	6	30	<1,5°
71501531503	1,5	0,3	80	2,25	2	6	31,5	<1,5°
71501534503	1,5	0,3	80	2,25	2	6	34,5	<1,5°
71501537503	1,5	0,3	80	2,25	2	6	37,5	<1,5°



# KASUMI END MILL

COD. 715



Fresa torica rastremata 1°30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



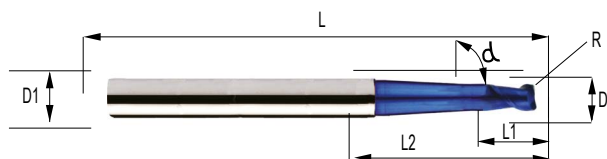
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71501510550	1,5	0,5	65	2,25	2	6	10,5	<1,5°
71501513550	1,5	0,5	65	2,25	2	6	13,5	<1,5°
71501516550	1,5	0,5	65	2,25	2	6	16,5	<1,5°
71501519550	1,5	0,5	65	2,25	2	6	19,5	<1,5°
71501522550	1,5	0,5	65	2,25	2	6	22,5	<1,5°
71501525550	1,5	0,5	65	2,25	2	6	25,5	<1,5°
71501528550	1,5	0,5	80	2,25	2	6	28,5	<1,5°
71501530050	1,5	0,5	80	2,25	2	6	30	<1,5°
71501531550	1,5	0,5	80	2,25	2	6	31,5	<1,5°
71501534550	1,5	0,5	80	2,25	2	6	34,5	<1,5°
71501537550	1,5	0,5	80	2,25	2	6	37,5	<1,5°
71501810818	1,8	0,18	65	2,7	2	6	10,8	<1,5°
71501814418	1,8	0,18	65	2,7	2	6	14,4	<1,5°
71501815418	1,8	0,18	65	2,7	2	6	15,4	<1,5°
71501818018	1,8	0,18	65	2,7	2	6	18	<1,5°
71501821618	1,8	0,18	65	2,7	2	6	21,6	<1,5°
71501825218	1,8	0,18	65	2,7	2	6	25,2	<1,5°
71501828818	1,8	0,18	80	2,7	2	6	28,8	<1,5°
71501830618	1,8	0,18	80	2,7	2	6	30,6	<1,5°
71501832418	1,8	0,18	80	2,7	2	6	32,4	<1,5°
71501836018	1,8	0,18	80	2,7	2	6	36	<1,5°
71501810836	1,8	0,36	65	2,7	2	6	10,8	<1,5°
71501814436	1,8	0,36	65	2,7	2	6	14,4	<1,5°
71501815436	1,8	0,36	65	2,7	2	6	15,4	<1,5°
71501818036	1,8	0,36	65	2,7	2	6	18	<1,5°
71501821636	1,8	0,36	65	2,7	2	6	21,6	<1,5°
71501825236	1,8	0,36	65	2,7	2	6	25,2	<1,5°





# KASUMI END MILL

COD. 715



Fresa torica rastremata 1°30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

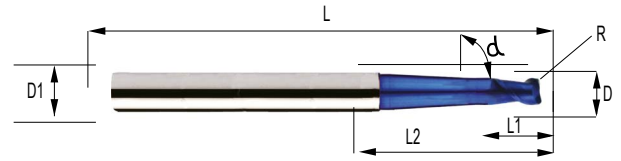


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71501828836	1,8	0,36	80	2,7	2	6	28,8	<1,5°
71501830636	1,8	0,36	80	2,7	2	6	30,6	<1,5°
71501832436	1,8	0,36	80	2,7	2	6	32,4	<1,5°
71501836036	1,8	0,36	80	2,7	2	6	36	<1,5°
71501810850	1,8	0,5	65	2,7	2	6	10,8	<1,5°
71501814450	1,8	0,5	65	2,7	2	6	14,4	<1,5°
71501815450	1,8	0,5	65	2,7	2	6	15,4	<1,5°
71501818050	1,8	0,5	65	2,7	2	6	18	<1,5°
71501821650	1,8	0,5	65	2,7	2	6	21,6	<1,5°
71501825250	1,8	0,5	65	2,7	2	6	25,2	<1,5°
71501828850	1,8	0,5	80	2,7	2	6	28,8	<1,5°
71501830650	1,8	0,5	80	2,7	2	6	30,6	<1,5°
71501832450	1,8	0,5	80	2,7	2	6	32,4	<1,5°
71501836050	1,8	0,5	80	2,7	2	6	36	<1,5°
71502016020	2	0,2	65	3	2	6	16	<1,5°
71502020020	2	0,2	65	3	2	6	20	<1,5°
71502024020	2	0,2	65	3	2	6	24	<1,5°
71502028020	2	0,2	65	3	2	6	28	<1,5°
71502030020	2	0,2	80	3	2	6	30	<1,5°
71502032020	2	0,2	80	3	2	6	32	<1,5°
71502036020	2	0,2	80	3	2	6	36	<1,5°
71502040020	2	0,2	80	3	2	6	40	<1,5°
71502044020	2	0,2	100	3	2	6	44	<1,5°
71502048020	2	0,2	100	3	2	6	48	<1,5°
71502052020	2	0,2	100	3	2	8	52	<1,5°
71502056020	2	0,2	100	3	2	8	56	<1,5°
71502060020	2	0,2	100	3	2	8	60	<1,5°



# KASUMI END MILL

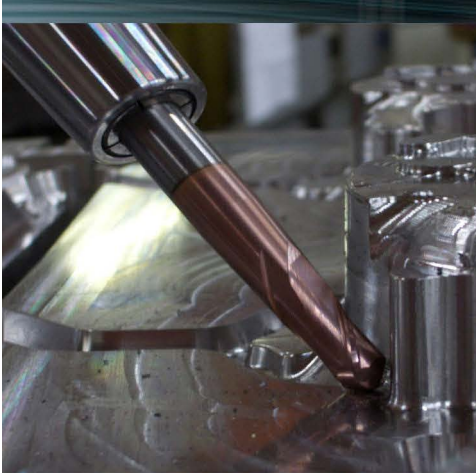
COD. 715



Fresa torica rastremata 1°30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

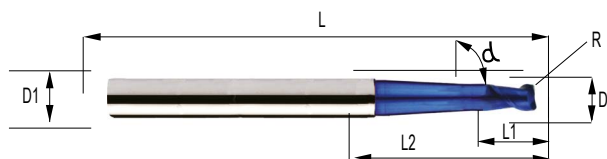


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71502064020	2	0,2	120	3	2	8	64	<1,5°
71502068020	2	0,2	120	3	2	8	68	<1,5°
71502016050	2	0,5	65	3	2	6	16	<1,5°
71502020050	2	0,5	65	3	2	6	20	<1,5°
71502024050	2	0,5	65	3	2	6	24	<1,5°
71502028050	2	0,5	65	3	2	6	28	<1,5°
71502030050	2	0,5	80	3	2	6	30	<1,5°
71502032050	2	0,5	80	3	2	6	32	<1,5°
71502036050	2	0,5	80	3	2	6	36	<1,5°
71502040050	2	0,5	80	3	2	6	40	<1,5°
71502044050	2	0,5	100	3	2	6	44	<1,5°
71502048050	2	0,5	100	3	2	6	48	<1,5°
71502052050	2	0,5	100	3	2	8	52	<1,5°
71502056050	2	0,5	100	3	2	8	56	<1,5°
71502060050	2	0,5	100	3	2	8	60	<1,5°
71502064050	2	0,5	120	3	2	8	64	<1,5°
71502068050	2	0,5	120	3	2	8	68	<1,5°
71502515020	2,5	0,2	65	3,75	2	6	15	<1,5°
71502520020	2,5	0,2	65	3,75	2	6	20	<1,5°
71502525020	2,5	0,2	65	3,75	2	6	25	<1,5°
71502530020	2,5	0,2	80	3,75	2	6	30	<1,5°
71502535020	2,5	0,2	80	3,75	2	6	35	<1,5°
71502540020	2,5	0,2	80	3,75	2	6	40	<1,5°
71502545020	2,5	0,2	80	3,75	2	6	45	<1,5°
71502550020	2,5	0,2	100	3,75	2	6	50	<1,5°
71502550020	2,5	0,2	100	3,75	2	8	50	<1,5°
71502555020	2,5	0,2	100	3,75	2	8	55	<1,5°



# KASUMI END MILL

COD. 715



Fresa sferica rastremata 1°30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

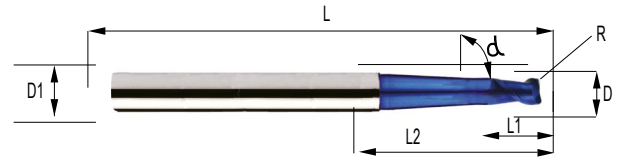


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71502560020	2,5	0,2	100	3,75	2	8	60	<1,5°
71502565020	2,5	0,2	120	3,75	2	8	65	<1,5°
71502570020	2,5	0,2	120	3,75	2	8	70	<1,5°
71502515050	2,5	0,5	65	3,75	2	6	15	<1,5°
71502520050	2,5	0,5	65	3,75	2	6	20	<1,5°
71502525050	2,5	0,5	65	3,75	2	6	25	<1,5°
71502530050	2,5	0,5	80	3,75	2	6	30	<1,5°
71502535050	2,5	0,5	80	3,75	2	6	35	<1,5°
71502540050	2,5	0,5	80	3,75	2	6	40	<1,5°
71502545050	2,5	0,5	80	3,75	2	6	45	<1,5°
71502550050	2,5	0,5	100	3,75	2	6	50	<1,5°
71502550050	2,5	0,5	100	3,75	2	8	50	<1,5°
71502555050	2,5	0,5	100	3,75	2	8	55	<1,5°
71502560050	2,5	0,5	100	3,75	2	8	60	<1,5°
71502565050	2,5	0,5	120	3,75	2	8	65	<1,5°
71502570050	2,5	0,5	120	3,75	2	8	70	<1,5°
71502515010	2,5	1	65	3,75	2	6	15	<1,5°
71502520010	2,5	1	65	3,75	2	6	20	<1,5°
71502525010	2,5	1	65	3,75	2	6	25	<1,5°
71502530010	2,5	1	80	3,75	2	6	30	<1,5°
71502535010	2,5	1	80	3,75	2	6	35	<1,5°
71502540010	2,5	1	80	3,75	2	6	40	<1,5°
71502545010	2,5	1	80	3,75	2	6	45	<1,5°
71502550010	2,5	1	100	3,75	2	6	50	<1,5°
71502550010	2,5	1	100	3,75	2	8	50	<1,5°
71502555010	2,5	1	100	3,75	2	8	55	<1,5°



# KASUMI END MILL

COD. 715



Fresa torica rastremata 1°30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

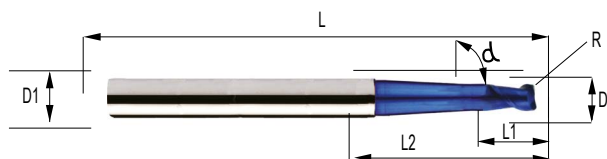


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71502560010	2,5	1	100	3,75	2	8	60	<1,5°
71502565010	2,5	1	120	3,75	2	8	65	<1,5°
71502570010	2,5	1	120	3,75	2	8	70	<1,5°
71503015020	3	0,2	65	4,5	2	6	15	<1,5°
71503021020	3	0,2	65	4,5	2	6	21	<1,5°
71503027020	3	0,2	65	4,5	2	6	27	<1,5°
71503030020	3	0,2	80	4,5	2	6	30	<1,5°
71503033020	3	0,2	80	4,5	2	6	33	<1,5°
71503039020	3	0,2	80	4,5	2	6	39	<1,5°
71503045020	3	0,2	80	4,5	2	6	45	<1,5°
71503051020	3	0,2	100	4,5	2	6	51	<1,5°
71503051020	3	0,2	100	4,5	2	8	51	<1,5°
71503057020	3	0,2	100	4,5	2	8	57	<1,5°
71503063020	3	0,2	120	4,5	2	8	63	<1,5°
71503069020	3	0,2	120	4,5	2	8	69	<1,5°
71503015050	3	0,5	65	4,5	2	6	15	<1,5°
71503021050	3	0,5	65	4,5	2	6	21	<1,5°
71503027050	3	0,5	65	4,5	2	6	27	<1,5°
71503030050	3	0,5	80	4,5	2	6	30	<1,5°
71503033050	3	0,5	80	4,5	2	6	33	<1,5°
71503039050	3	0,5	80	4,5	2	6	39	<1,5°
71503045050	3	0,5	80	4,5	2	6	45	<1,5°
71503051050	3	0,5	100	4,5	2	6	51	<1,5°
71503051050	3	0,5	100	4,5	2	8	51	<1,5°
71503057050	3	0,5	100	4,5	2	8	57	<1,5°
71503063050	3	0,5	120	4,5	2	8	63	<1,5°
71503069050	3	0,5	120	4,5	2	8	69	<1,5°



# KASUMI END MILL

COD. 715



Fresa torica rastremata 1°30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

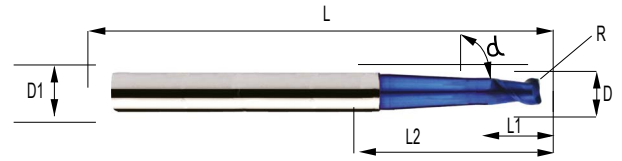


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71503015010	3	1	65	4,5	2	6	15	<1,5°
71503021010	3	1	65	4,5	2	6	21	<1,5°
71503027010	3	1	65	4,5	2	6	27	<1,5°
71503030010	3	1	80	4,5	2	6	30	<1,5°
71503033010	3	1	80	4,5	2	6	33	<1,5°
71503039010	3	1	80	4,5	2	6	39	<1,5°
71503045010	3	1	80	4,5	2	6	45	<1,5°
71503051010	3	1	100	4,5	2	6	51	<1,5°
71503051010	3	1	100	4,5	2	8	51	<1,5°
71503057010	3	1	100	4,5	2	8	57	<1,5°
71503063010	3	1	120	4,5	2	8	63	<1,5°
71503069010	3	1	120	4,5	2	8	69	<1,5°
71504016020	4	0,2	65	6	2	6	16	<1,5°
71504020020	4	0,2	65	6	2	6	20	<1,5°
71504024020	4	0,2	65	6	2	6	24	<1,5°
71504028020	4	0,2	65	6	2	6	28	<1,5°
71504032020	4	0,2	80	6	2	6	32	<1,5°
71504036020	4	0,2	80	6	2	6	36	<1,5°
71504040020	4	0,2	100	6	2	6	40	<1,5°
71504044020	4	0,2	100	6	2	6	44	<1,5°
71504048020	4	0,2	100	6	2	6	48	<1,5°
71504052020	4	0,2	100	6	2	8	52	<1,5°
71504056020	4	0,2	100	6	2	8	56	<1,5°
71504064020	4	0,2	120	6	2	8	64	<1,5°
71504072020	4	0,2	120	6	2	8	72	<1,5°
71504016050	4	0,5	65	6	2	6	16	<1,5°
71504020050	4	0,5	65	6	2	6	20	<1,5°



# KASUMI END MILL

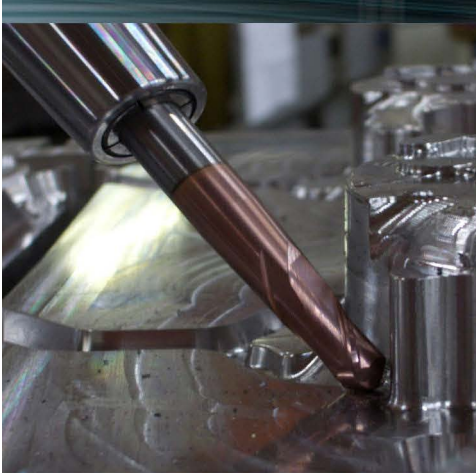
COD. 715



Fresa torica rastremata 1°30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

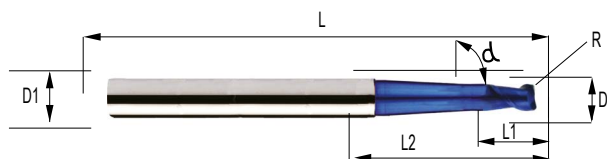


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71504024050	4	0,5	65	6	2	6	24	<1,5°
71504028050	4	0,5	65	6	2	6	28	<1,5°
71504032050	4	0,5	80	6	2	6	32	<1,5°
71504036050	4	0,5	80	6	2	6	36	<1,5°
71504040050	4	0,5	100	6	2	6	40	<1,5°
71504044050	4	0,5	100	6	2	6	44	<1,5°
71504048050	4	0,5	100	6	2	6	48	<1,5°
71504052050	4	0,5	100	6	2	8	52	<1,5°
71504056050	4	0,5	100	6	2	8	56	<1,5°
71504064050	4	0,5	120	6	2	8	64	<1,5°
71504072050	4	0,5	120	6	2	8	72	<1,5°
71504016010	4	1	65	6	2	6	16	<1,5°
71504020010	4	1	65	6	2	6	20	<1,5°
71504024010	4	1	65	6	2	6	24	<1,5°
71504028010	4	1	65	6	2	6	28	<1,5°
71504032010	4	1	80	6	2	6	32	<1,5°
71504036010	4	1	80	6	2	6	36	<1,5°
71504040010	4	1	100	6	2	6	40	<1,5°
71504044010	4	1	100	6	2	6	44	<1,5°
71504048010	4	1	100	6	2	6	48	<1,5°
71504052010	4	1	100	6	2	8	52	<1,5°
71504056010	4	1	100	6	2	8	56	<1,5°
71504064010	4	1	120	6	2	8	64	<1,5°
71504072010	4	1	120	6	2	8	72	<1,5°
71504016015	4	1,5	65	6	2	6	16	<1,5°
71504020015	4	1,5	65	6	2	6	20	<1,5°
71504024015	4	1,5	65	6	2	6	24	<1,5°



# KASUMI END MILL

COD. 715



Fresa torica rastremata 1°30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



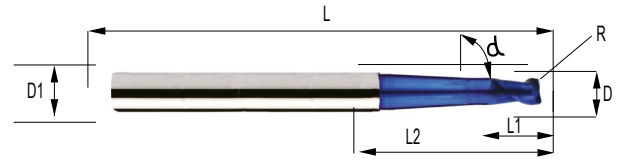
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
71504028015	4	1,5	65	6	2	6	28	<1,5°
71504032015	4	1,5	80	6	2	6	32	<1,5°
71504036015	4	1,5	80	6	2	6	36	<1,5°
71504040015	4	1,5	100	6	2	6	40	<1,5°
71504044015	4	1,5	100	6	2	6	44	<1,5°
71504048015	4	1,5	100	6	2	6	48	<1,5°
71504052015	4	1,5	100	6	2	8	52	<1,5°
71504056015	4	1,5	100	6	2	8	56	<1,5°
71504064015	4	1,5	120	6	2	8	64	<1,5°
71504072015	4	1,5	120	6	2	8	72	<1,5°
71505035050	5	0,5	100	7,5	2	8	35	<1,5°
71505040050	5	0,5	100	7,5	2	8	40	<1,5°
71505045050	5	0,5	100	7,5	2	8	45	<1,5°
71505050050	5	0,5	100	7,5	2	8	50	<1,5°
71505055050	5	0,5	100	7,5	2	8	55	<1,5°
71505060050	5	0,5	100	7,5	2	8	60	<1,5°
71505065050	5	0,5	120	7,5	2	8	65	<1,5°
71505035010	5	1	100	7,5	2	8	35	<1,5°
71505040010	5	1	100	7,5	2	8	40	<1,5°
71505045010	5	1	100	7,5	2	8	45	<1,5°
71505050010	5	1	100	7,5	2	8	50	<1,5°
71505055010	5	1	100	7,5	2	8	55	<1,5°
71505060010	5	1	100	7,5	2	8	60	<1,5°
71505065010	5	1	120	7,5	2	8	65	<1,5°

# KASUMI END MILL



# KASUMI END MILL

COD. 732



Fresa sferica rastremata 1°30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
73200636002	6	0,2	100	9	3	8	36	<1,5°
73200642002	6	0,2	100	9	3	8	42	<1,5°
73200648002	6	0,2	100	9	3	8	48	<1,5°
73200654002	6	0,2	100	9	3	8	54	<1,5°
73200636050	6	0,5	100	9	3	8	36	<1,5°
73200642050	6	0,5	100	9	3	8	42	<1,5°
73200648050	6	0,5	100	9	3	8	48	<1,5°
73200654050	6	0,5	100	9	3	8	54	<1,5°
73200636010	6	1	100	9	3	8	36	<1,5°
73200642010	6	1	100	9	3	8	42	<1,5°
73200648010	6	1	100	9	3	8	48	<1,5°
73200654010	6	1	100	9	3	8	54	<1,5°
73200636015	6	1,5	100	9	3	8	36	<1,5°
73200642015	6	1,5	100	9	3	8	42	<1,5°
73200648015	6	1,5	100	9	3	8	48	<1,5°
73200654015	6	1,5	100	9	3	8	54	<1,5°

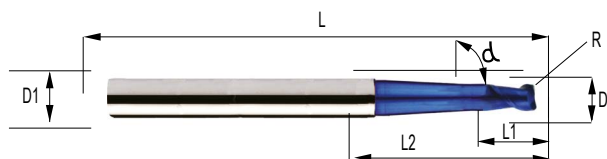


# KASUMI END MILL



# KASUMI END MILL

COD. 732



Fresa torica rastremata 1°30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



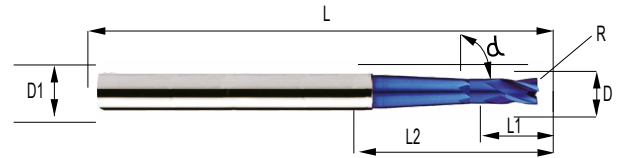
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
73200836050	8	0,5	100	12	3	10	36	<1,5°
73200842050	8	0,5	100	12	3	10	42	<1,5°
73200848050	8	0,5	100	12	3	10	48	<1,5°
73200854050	8	0,5	100	12	3	10	54	<1,5°
73200836010	8	1	100	12	3	10	36	<1,5°
73200842010	8	1	100	12	3	10	42	<1,5°
73200848010	8	1	100	12	3	10	48	<1,5°
73200854010	8	1	100	12	3	10	54	<1,5°
73201036050	10	0,5	100	15	3	12	36	<1,5°
73201042050	10	0,5	100	15	3	12	42	<1,5°
73201048050	10	0,5	100	15	3	12	48	<1,5°
73201054050	10	0,5	100	15	3	12	54	<1,5°
73201036010	10	1	100	15	3	12	36	<1,5°
73201042010	10	1	100	15	3	12	42	<1,5°
73201048010	10	1	100	15	3	12	48	<1,5°
73201054010	10	1	100	15	3	12	54	<1,5°



# KASUMI END MILL

# KASUMI END MILL

COD. 753



Fresa torica rastremata 1° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

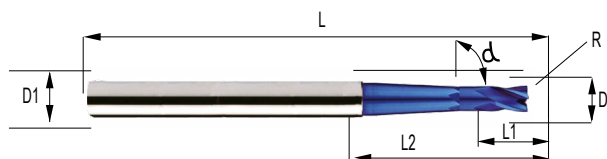


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75301009001	1	0,1	65	2	4	6	9	<1,5°
75301011001	1	0,1	65	2	4	6	11	<1,5°
75301013001	1	0,1	65	2	4	6	13	<1,5°
75301015001	1	0,1	65	2	4	6	15	<1,5°
75301017001	1	0,1	65	2	4	6	17	<1,5°
75301019001	1	0,1	65	2	4	6	19	<1,5°
75301021001	1	0,1	65	2	4	6	21	<1,5°
75301023001	1	0,1	65	2	4	6	23	<1,5°
75301025001	1	0,1	65	2	4	6	25	<1,5°
75301027001	1	0,1	65	2	4	6	27	<1,5°
75301029001	1	0,1	80	2	4	6	29	<1,5°
75301030001	1	0,1	80	2	4	6	30	<1,5°
75301031001	1	0,1	80	2	4	6	31	<1,5°
75301009002	1	0,2	65	1,5	4	6	9	<1,5°
75301011002	1	0,2	65	1,5	4	6	11	<1,5°
75301013002	1	0,2	65	1,5	4	6	13	<1,5°
75301015002	1	0,2	65	1,5	4	6	15	<1,5°
75301017002	1	0,2	65	1,5	4	6	17	<1,5°
75301019002	1	0,2	65	1,5	4	6	19	<1,5°
75301021002	1	0,2	65	1,5	4	6	21	<1,5°
75301023002	1	0,2	65	1,5	4	6	23	<1,5°
75301025002	1	0,2	65	1,5	4	6	25	<1,5°
75301027002	1	0,2	65	1,5	4	6	27	<1,5°
75301029002	1	0,2	80	1,5	4	6	29	<1,5°
75301030002	1	0,2	80	1,5	4	6	30	<1,5°
75301031002	1	0,2	80	1,5	4	6	31	<1,5°
75301212012	1,2	0,12	65	1,8	4	6	12	<1,5°
75301214412	1,2	0,12	65	1,8	4	6	14,4	<1,5°



# KASUMI END MILL

COD. 753



Fresa torica rastremata 1° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

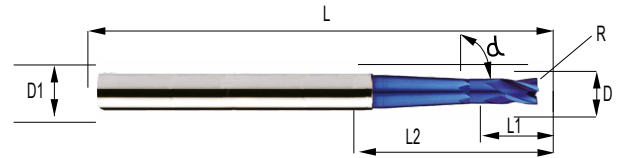


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75301216812	1,2	0,12	65	1,8	4	6	16,8	<1,5°
75301219212	1,2	0,12	65	1,8	4	6	19,2	<1,5°
75301221612	1,2	0,12	65	1,8	4	6	21,6	<1,5°
75301224012	1,2	0,12	65	1,8	4	6	24	<1,5°
75301226412	1,2	0,12	65	1,8	4	6	26,4	<1,5°
75301228812	1,2	0,12	80	1,8	4	6	28,8	<1,5°
75301230012	1,2	0,12	80	1,8	4	6	30	<1,5°
75301231212	1,2	0,12	80	1,8	4	6	31,2	<1,5°
75301233612	1,2	0,12	80	1,8	4	6	33,6	<1,5°
75301236012	1,2	0,12	80	1,8	4	6	36	<1,5°
75301212024	1,2	0,24	65	1,8	4	6	12	<1,5°
75301214424	1,2	0,24	65	1,8	4	6	14,4	<1,5°
75301216824	1,2	0,24	65	1,8	4	6	16,8	<1,5°
75301219224	1,2	0,24	65	1,8	4	6	19,2	<1,5°
75301221624	1,2	0,24	65	1,8	4	6	21,6	<1,5°
75301224024	1,2	0,24	65	1,8	4	6	24	<1,5°
75301226424	1,2	0,24	65	1,8	4	6	26,4	<1,5°
75301228824	1,2	0,24	80	1,8	4	6	28,8	<1,5°
75301230024	1,2	0,24	80	1,8	4	6	30	<1,5°
75301231224	1,2	0,24	80	1,8	4	6	31,2	<1,5°
75301233624	1,2	0,24	80	1,8	4	6	33,6	<1,5°
75301236024	1,2	0,24	80	1,8	4	6	36	<1,5°
75301510503	1,5	0,3	65	2,25	4	6	10,5	<1,5°
75301513503	1,5	0,3	65	2,25	4	6	13,5	<1,5°
75301516503	1,5	0,3	65	2,25	4	6	16,5	<1,5°
75301519503	1,5	0,3	65	2,25	4	6	19,5	<1,5°
75301522503	1,5	0,3	65	2,25	4	6	22,5	<1,5°
75301525503	1,5	0,3	65	2,25	4	6	25,5	<1,5°



# KASUMI END MILL

COD. 753



Fresa torica rastremata 1° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

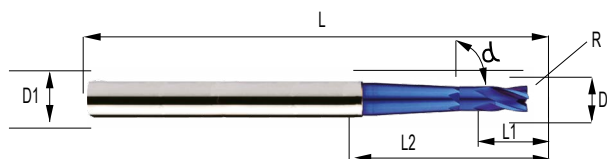


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75301528503	1,5	0,3	80	2,25	4	6	28,5	<1,5°
75301530003	1,5	0,3	80	2,25	4	6	30	<1,5°
75301531503	1,5	0,3	80	2,25	4	6	31,5	<1,5°
75301534503	1,5	0,3	80	2,25	4	6	34,5	<1,5°
75301537503	1,5	0,3	80	2,25	4	6	37,5	<1,5°
75301510505	1,5	0,5	65	2,25	4	6	10,5	<1,5°
75301513505	1,5	0,5	65	2,25	4	6	13,5	<1,5°
75301516505	1,5	0,5	65	2,25	4	6	16,5	<1,5°
75301519505	1,5	0,5	65	2,25	4	6	19,5	<1,5°
75301522505	1,5	0,5	65	2,25	4	6	22,5	<1,5°
75301525505	1,5	0,5	65	2,25	4	6	25,5	<1,5°
75301528505	1,5	0,5	80	2,25	4	6	28,5	<1,5°
75301530005	1,5	0,5	80	2,25	4	6	30	<1,5°
75301531505	1,5	0,5	80	2,25	4	6	31,5	<1,5°
75301534505	1,5	0,5	80	2,25	4	6	34,5	<1,5°
75301537505	1,5	0,5	80	2,25	4	6	37,5	<1,5°
75301810818	1,8	0,18	65	2,7	4	6	10,8	<1,5°
75301814418	1,8	0,18	65	2,7	4	6	14,4	<1,5°
75301815418	1,8	0,18	65	2,7	4	6	15,4	<1,5°
75301818018	1,8	0,18	65	2,7	4	6	18	<1,5°
75301821618	1,8	0,18	65	2,7	4	6	21,6	<1,5°
75301825218	1,8	0,18	65	2,7	4	6	25,2	<1,5°
75301828818	1,8	0,18	80	2,7	4	6	28,8	<1,5°
75301830618	1,8	0,18	80	2,7	4	6	30,6	<1,5°
75301832418	1,8	0,18	80	2,7	4	6	32,4	<1,5°
75301836018	1,8	0,18	80	2,7	4	6	36	<1,5°
75301810836	1,8	0,36	65	2,7	4	6	10,8	<1,5°
75301814436	1,8	0,36	65	2,7	4	6	14,4	<1,5°



# KASUMI END MILL

COD. 753



Fresa torica rastremata 1° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

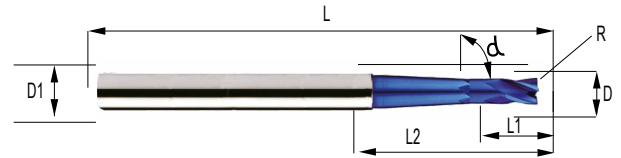


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75301815436	1,8	0,36	65	2,7	4	6	15,4	<1,5°
75301818036	1,8	0,36	65	2,7	4	6	18	<1,5°
75301821636	1,8	0,36	65	2,7	4	6	21,6	<1,5°
75301825236	1,8	0,36	65	2,7	4	6	25,2	<1,5°
75301828836	1,8	0,36	80	2,7	4	6	28,8	<1,5°
75301830636	1,8	0,36	80	2,7	4	6	30,6	<1,5°
75301832436	1,8	0,36	80	2,7	4	6	32,4	<1,5°
75301836036	1,8	0,36	80	2,7	4	6	36	<1,5°
75301810805	1,8	0,5	65	2,7	4	6	10,8	<1,5°
75301814405	1,8	0,5	65	2,7	4	6	14,4	<1,5°
75301815405	1,8	0,5	65	2,7	4	6	15,4	<1,5°
75301818005	1,8	0,5	65	2,7	4	6	18	<1,5°
75301821605	1,8	0,5	65	2,7	4	6	21,6	<1,5°
75301825205	1,8	0,5	65	2,7	4	6	25,2	<1,5°
75301828805	1,8	0,5	80	2,7	4	6	28,8	<1,5°
75301830605	1,8	0,5	80	2,7	4	6	30,6	<1,5°
75301832405	1,8	0,5	80	2,7	4	6	32,4	<1,5°
75301836005	1,8	0,5	80	2,7	4	6	36	<1,5°
75302016002	2	0,2	65	3	4	6	16	<1,5°
75302020002	2	0,2	65	3	4	6	20	<1,5°
75302024002	2	0,2	65	3	4	6	24	<1,5°
75302028002	2	0,2	65	3	4	6	28	<1,5°
75302030002	2	0,2	80	3	4	6	30	<1,5°
75302032002	2	0,2	80	3	4	6	32	<1,5°
75302036002	2	0,2	80	3	4	6	36	<1,5°
75302040002	2	0,2	80	3	4	6	40	<1,5°
75302044002	2	0,2	100	3	4	6	44	<1,5°
75302048002	2	0,2	100	3	4	6	48	<1,5°



# KASUMI END MILL

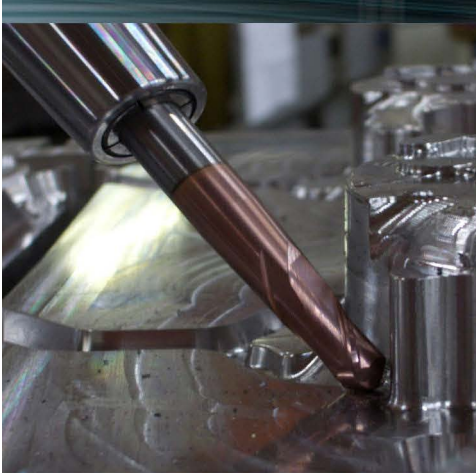
COD. 753



Fresa torica rastremata 1° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

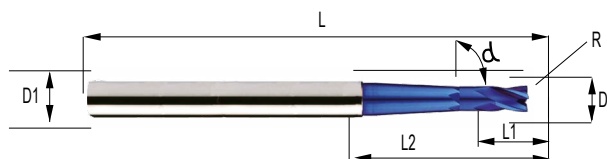


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75302052002	2	0,2	100	3	4	8	52	<1,5°
75302056002	2	0,2	100	3	4	8	56	<1,5°
75302060002	2	0,2	100	3	4	8	60	<1,5°
75302064002	2	0,2	120	3	4	8	64	<1,5°
75302068002	2	0,2	120	3	4	8	68	<1,5°
75302016005	2	0,5	65	3	4	6	16	<1,5°
75302020005	2	0,5	65	3	4	6	20	<1,5°
75302024005	2	0,5	65	3	4	6	24	<1,5°
75302028005	2	0,5	65	3	4	6	28	<1,5°
75302030005	2	0,5	80	3	4	6	30	<1,5°
75302032005	2	0,5	80	3	4	6	32	<1,5°
75302036005	2	0,5	80	3	4	6	36	<1,5°
75302040005	2	0,5	80	3	4	6	40	<1,5°
75302044005	2	0,5	100	3	4	6	44	<1,5°
75302048005	2	0,5	100	3	4	6	48	<1,5°
75302052005	2	0,5	100	3	4	8	52	<1,5°
75302056005	2	0,5	100	3	4	8	56	<1,5°
75302060005	2	0,5	100	3	4	8	60	<1,5°
75302064005	2	0,5	120	3	4	8	64	<1,5°
75302068005	2	0,5	120	3	4	8	68	<1,5°
75302515002	2,5	0,2	65	3,75	4	6	15	<1,5°
75302520002	2,5	0,2	65	3,75	4	6	20	<1,5°
75302525002	2,5	0,2	65	3,75	4	6	25	<1,5°
75302530002	2,5	0,2	80	3,75	4	6	30	<1,5°
75302535002	2,5	0,2	80	3,75	4	6	35	<1,5°
75302540002	2,5	0,2	80	3,75	4	6	40	<1,5°
75302545002	2,5	0,2	80	3,75	4	6	45	<1,5°



# KASUMI END MILL

COD. 753



Fresa torica rastremata 1° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

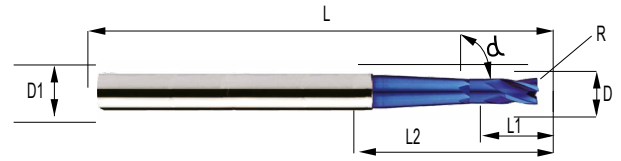


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75302550002	2,5	0,2	100	3,75	4	6	50	<1,5°
75302550002	2,5	0,2	100	3,75	4	8	50	<1,5°
75302555002	2,5	0,2	100	3,75	4	8	55	<1,5°
75302560002	2,5	0,2	100	3,75	4	8	60	<1,5°
75302565002	2,5	0,2	120	3,75	4	8	65	<1,5°
75302570002	2,5	0,2	120	3,75	4	8	70	<1,5°
75302515005	2,5	0,5	65	3,75	4	6	15	<1,5°
75302520005	2,5	0,5	65	3,75	4	6	20	<1,5°
75302525005	2,5	0,5	65	3,75	4	6	25	<1,5°
75302530005	2,5	0,5	80	3,75	4	6	30	<1,5°
75302535005	2,5	0,5	80	3,75	4	6	35	<1,5°
75302540005	2,5	0,5	80	3,75	4	6	40	<1,5°
75302545005	2,5	0,5	80	3,75	4	6	45	<1,5°
75302550005	2,5	0,5	100	3,75	4	6	50	<1,5°
75302550005	2,5	0,5	100	3,75	4	8	50	<1,5°
75302555005	2,5	0,5	100	3,75	4	8	55	<1,5°
75302560005	2,5	0,5	100	3,75	4	8	60	<1,5°
75302565005	2,5	0,5	120	3,75	4	8	65	<1,5°
75302570005	2,5	0,5	120	3,75	4	8	70	<1,5°
75302515010	2,5	1	65	3,75	4	6	15	<1,5°
75302520010	2,5	1	65	3,75	4	6	20	<1,5°
75302525010	2,5	1	65	3,75	4	6	25	<1,5°
75302530010	2,5	1	80	3,75	4	6	30	<1,5°
75302535010	2,5	1	80	3,75	4	6	35	<1,5°
75302540010	2,5	1	80	3,75	4	6	40	<1,5°
75302545010	2,5	1	80	3,75	4	6	45	<1,5°
75302550010	2,5	1	100	3,75	4	6	50	<1,5°



# KASUMI END MILL

COD. 753



Fresa torica rastremata 1° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



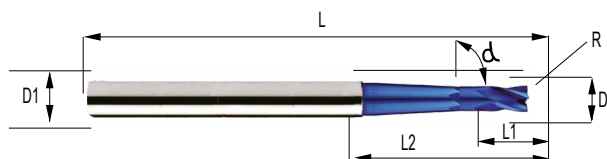
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75302550010	2,5	1	100	3,75	4	8	50	<1,5°
75302555010	2,5	1	100	3,75	4	8	55	<1,5°
75302560010	2,5	1	100	3,75	4	8	60	<1,5°
75302565010	2,5	1	120	3,75	4	8	65	<1,5°
75302570010	2,5	1	120	3,75	4	8	70	<1,5°
75303015002	3	0,2	65	4,5	4	6	15	<1,5°
75303021002	3	0,2	65	4,5	4	6	21	<1,5°
75303027002	3	0,2	65	4,5	4	6	27	<1,5°
75303030002	3	0,2	80	4,5	4	6	30	<1,5°
75303033002	3	0,2	80	4,5	4	6	33	<1,5°
75303039002	3	0,2	80	4,5	4	6	39	<1,5°
75303045002	3	0,2	80	4,5	4	6	45	<1,5°
75303051002	3	0,2	100	4,5	4	6	51	<1,5°
75303051002	3	0,2	100	4,5	4	8	51	<1,5°
75303057002	3	0,2	100	4,5	4	8	57	<1,5°
75303063002	3	0,2	120	4,5	4	8	63	<1,5°
75303069002	3	0,2	120	4,5	4	8	69	<1,5°
75303015005	3	0,5	65	4,5	4	6	15	<1,5°
75303021005	3	0,5	65	4,5	4	6	21	<1,5°
75303027005	3	0,5	65	4,5	4	6	27	<1,5°
75303030005	3	0,5	80	4,5	4	6	30	<1,5°
75303033005	3	0,5	80	4,5	4	6	33	<1,5°
75303039005	3	0,5	80	4,5	4	6	39	<1,5°
75303045005	3	0,5	80	4,5	4	6	45	<1,5°
75303051005	3	0,5	100	4,5	4	6	51	<1,5°
75303051005	3	0,5	100	4,5	4	8	51	<1,5°
75303057005	3	0,5	100	4,5	4	8	57	<1,5°





# KASUMI END MILL

COD. 753



Fresa torica rastremata 1° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

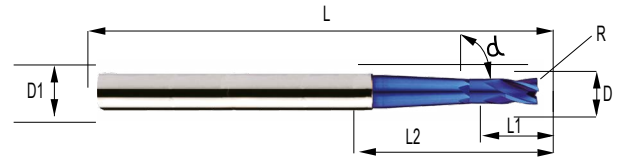


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75303063005	3	0,5	120	4,5	4	8	63	<1,5°
75303069005	3	0,5	120	4,5	4	8	69	<1,5°
75303015010	3	1	65	4,5	4	6	15	<1,5°
75303021010	3	1	65	4,5	4	6	21	<1,5°
75303027010	3	1	65	4,5	4	6	27	<1,5°
75303030010	3	1	80	4,5	4	6	30	<1,5°
75303033010	3	1	80	4,5	4	6	33	<1,5°
75303039010	3	1	80	4,5	4	6	39	<1,5°
75303045010	3	1	80	4,5	4	6	45	<1,5°
75303051010	3	1	100	4,5	4	6	51	<1,5°
75303051010	3	1	100	4,5	4	8	51	<1,5°
75303057010	3	1	100	4,5	4	8	57	<1,5°
75303063010	3	1	120	4,5	4	8	63	<1,5°
75303069010	3	1	120	4,5	4	8	69	<1,5°
75304016002	4	0,2	65	6	4	6	16	<1,5°
75304020002	4	0,2	65	6	4	6	20	<1,5°
75304024002	4	0,2	65	6	4	6	24	<1,5°
75304028002	4	0,2	65	6	4	6	28	<1,5°
75304032002	4	0,2	80	6	4	6	32	<1,5°
75304036002	4	0,2	80	6	4	6	36	<1,5°
75304040002	4	0,2	100	6	4	6	40	<1,5°
75304044002	4	0,2	100	6	4	6	44	<1,5°
75304048002	4	0,2	100	6	4	6	48	<1,5°
75304052002	4	0,2	100	6	4	8	52	<1,5°
75304056002	4	0,2	100	6	4	8	56	<1,5°
75304064002	4	0,2	120	6	4	8	64	<1,5°
75304072002	4	0,2	120	6	4	8	72	<1,5°



# KASUMI END MILL

COD. 753



Fresa torica rastremata 1° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

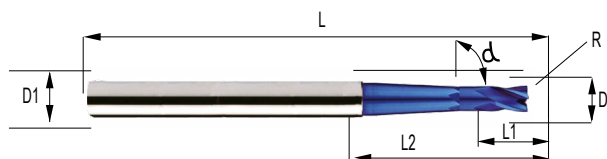


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75304016005	4	0,5	65	6	4	6	16	<1,5°
75304020005	4	0,5	65	6	4	6	20	<1,5°
75304024005	4	0,5	65	6	4	6	24	<1,5°
75304028005	4	0,5	65	6	4	6	28	<1,5°
75304032005	4	0,5	80	6	4	6	32	<1,5°
75304036005	4	0,5	80	6	4	6	36	<1,5°
75304040005	4	0,5	100	6	4	6	40	<1,5°
75304044005	4	0,5	100	6	4	6	44	<1,5°
75304048005	4	0,5	100	6	4	6	48	<1,5°
75304052005	4	0,5	100	6	4	8	52	<1,5°
75304056005	4	0,5	100	6	4	8	56	<1,5°
75304064005	4	0,5	120	6	4	8	64	<1,5°
75304072005	4	0,5	120	6	4	8	72	<1,5°
75304016010	4	1	65	6	4	6	16	<1,5°
75304020010	4	1	65	6	4	6	20	<1,5°
75304024010	4	1	65	6	4	6	24	<1,5°
75304028010	4	1	65	6	4	6	28	<1,5°
75304032010	4	1	80	6	4	6	32	<1,5°
75304036010	4	1	80	6	4	6	36	<1,5°
75304040010	4	1	100	6	4	6	40	<1,5°
75304044010	4	1	100	6	4	6	44	<1,5°
75304048010	4	1	100	6	4	6	48	<1,5°
75304052010	4	1	100	6	4	8	52	<1,5°
75304056010	4	1	100	6	4	8	56	<1,5°
75304064010	4	1	120	6	4	8	64	<1,5°
75304072010	4	1	120	6	4	8	72	<1,5°
75304016015	4	1,5	65	6	4	6	16	<1,5°



# KASUMI END MILL

COD. 753



Fresa torica rastremata 1° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

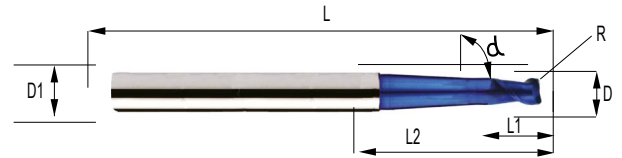


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
75304020015	4	1,5	65	6	4	6	20	<1,5°
75304024015	4	1,5	65	6	4	6	24	<1,5°
75304028015	4	1,5	65	6	4	6	28	<1,5°
75304032015	4	1,5	80	6	4	6	32	<1,5°
75304036015	4	1,5	80	6	4	6	36	<1,5°
75304040015	4	1,5	100	6	4	6	40	<1,5°
75304044015	4	1,5	100	6	4	6	44	<1,5°
75304048015	4	1,5	100	6	4	6	48	<1,5°
75304052015	4	1,5	100	6	4	8	52	<1,5°
75304056015	4	1,5	100	6	4	8	56	<1,5°
75304064015	4	1,5	120	6	4	8	64	<1,5°
75304072015	4	1,5	120	6	4	8	72	<1,5°
75305035005	5	0,5	100	7,5	4	8	35	<1,5°
75305040005	5	0,5	100	7,5	4	8	40	<1,5°
75305045005	5	0,5	100	7,5	4	8	45	<1,5°
75305050005	5	0,5	100	7,5	4	8	50	<1,5°
75305055005	5	0,5	100	7,5	4	8	55	<1,5°
75305060005	5	0,5	100	7,5	4	8	60	<1,5°
75305065005	5	0,5	120	7,5	4	8	65	<1,5°
75305035010	5	1	100	7,5	4	8	35	<1,5°
75305040010	5	1	100	7,5	4	8	40	<1,5°
75305045010	5	1	100	7,5	4	8	45	<1,5°
75305050010	5	1	100	7,5	4	8	50	<1,5°
75305055010	5	1	100	7,5	4	8	55	<1,5°
75305060010	5	1	100	7,5	4	8	60	<1,5°
75305065010	5	1	120	7,5	4	8	65	<1,5°



# KASUMI END MILL

COD. 720



Fresa torica rastremata 2° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

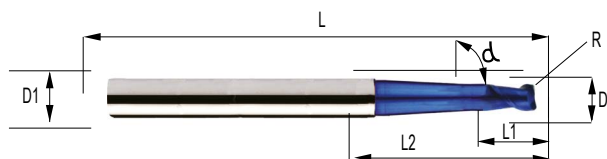


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
72005075005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	7,5	<2,0°
72005010005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	10	<2,0°
72005125005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	12,5	<2,0°
72005015005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	15	<2,0°
72005075005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	7,5	<2,0°
72005010005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	10	<2,0°
72005125005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	12,5	<2,0°
72005015005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	15	<2,0°
72006078006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	7,8	<2,0°
72006102006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	10,2	<2,0°
72006126006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	12,6	<2,0°
72006015006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	15	<2,0°
72006078006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	7,8	<2,0°
72006102006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	10,2	<2,0°
72006126006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	12,6	<2,0°
72006015006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	15	<2,0°
72008008008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	8	<2,0°
72008104008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	10,4	<2,0°
72008128008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	12,8	<2,0°
72008152008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	15,2	<2,0°
72008176008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	17,6	<2,0°
72008020008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	20	<2,0°
72008008008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	8	<2,0°
72008104008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	10,4	<2,0°
72008128008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	12,8	<2,0°
72008152008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	15,2	<2,0°
72008176008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	17,6	<2,0°
72008020008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	20	<2,0°



# KASUMI END MILL

COD. 725



Fresa torica rastremata 2° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

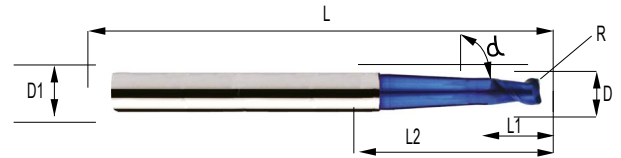


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
72505075005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	7,5	<2,5°
72505010005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	10	<2,5°
72505125005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	12,5	<2,5°
72505015005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	15	<2,5°
72505075005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	7,5	<2,5°
72505010005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	10	<2,5°
72505125005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	12,5	<2,5°
72505015005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	15	<2,5°
72506078006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	7,8	<2,5°
72506102006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	10,2	<2,5°
72506126006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	12,6	<2,5°
72506015006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	15	<2,5°
72506078006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	7,8	<2,5°
72506102006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	10,2	<2,5°
72506126006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	12,6	<2,5°
72506015006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	15	<2,5°
72508008008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	8	<2,5°
72508104008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	10,4	<2,5°
72508128008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	12,8	<2,5°
72508152008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	15,2	<2,5°
72508176008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	17,6	<2,5°
72508020008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	20	<2,5°
72508008008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	8	<2,5°
72508104008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	10,4	<2,5°
72508128008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	12,8	<2,5°
72508152008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	15,2	<2,5°
72508176008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	17,6	<2,5°
72508020008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	20	<2,5°



# KASUMI END MILL

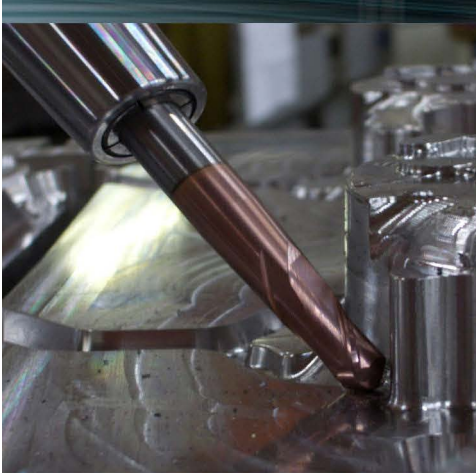
COD. 730



Fresa torica rastremata 3° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
73005075005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	7,5	<3,0°
73005010005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	10	<3,0°
73005125005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	12,5	<3,0°
73005015005	0,5	0,05	65	0,75	2	4	15	<3,0°
73005075005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	7,5	<3,0°
73005010005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	10	<3,0°
73005125005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	12,5	<3,0°
73005015005	0,5	0,05	65	0,75	2	6	15	<3,0°
73006078006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	7,8	<3,0°
73006102006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	10,2	<3,0°
73006126006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	12,6	<3,0°
73006015006	0,6	0,06	65	0,9	2	4	15	<3,0°
73006078006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	7,8	<3,0°
73006102006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	10,2	<3,0°
73006126006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	12,6	<3,0°
73006015006	0,6	0,06	65	0,9	2	6	15	<3,0°
73008008008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	8	<3,0°
73008104008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	10,4	<3,0°
73008128008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	12,8	<3,0°
73008152008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	15,2	<3,0°
73008176008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	17,6	<3,0°
73008020008	0,8	0,08	65	1,2	2	4	20	<3,0°
73008008008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	8	<3,0°
73008104008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	10,4	<3,0°
73008128008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	12,8	<3,0°
73008152008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	15,2	<3,0°
73008176008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	17,6	<3,0°
73008020008	0,8	0,08	65	1,2	2	6	20	<3,0°

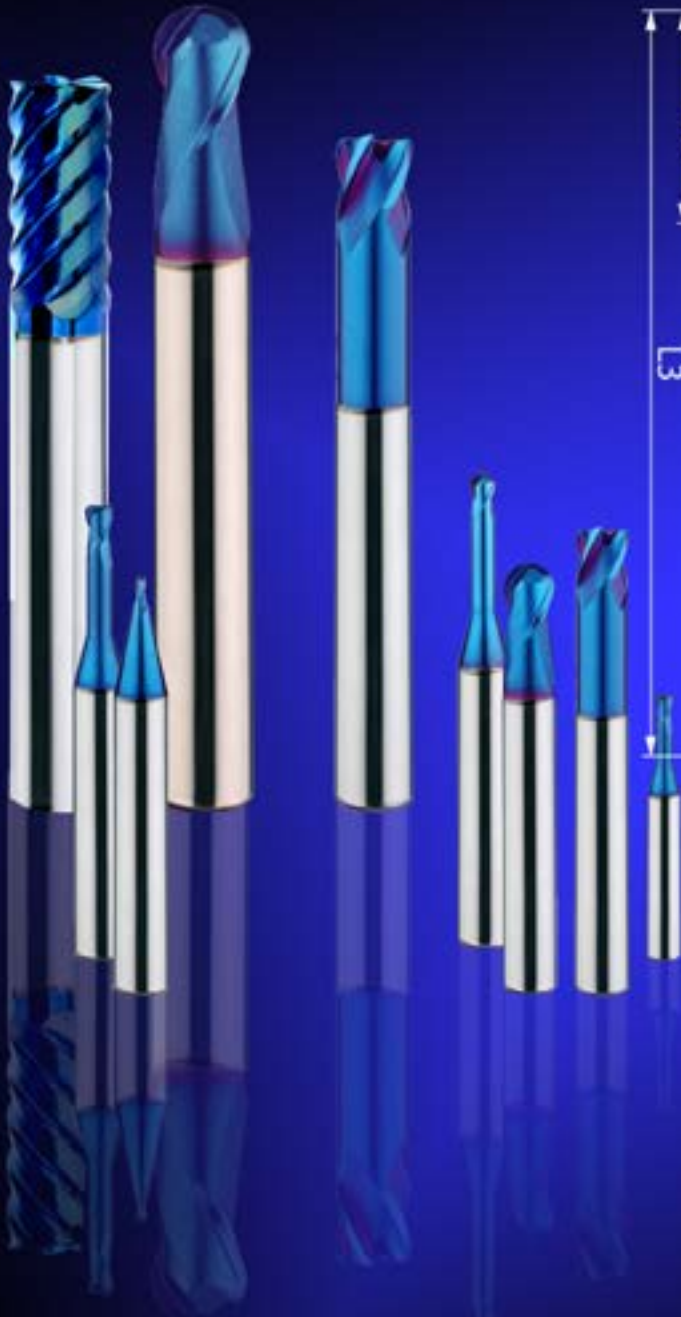


# KASUMI

## END MILL

Allegato N°2/ 2020

# CONICO



**HT**  **Hiper Tools**

via Preferita Trav. 1<sup>a</sup> n° 16 25014 Castenedolo (Brescia) Italia  
Tel 0302131502 -Fax 2136973 [www.hipertools.it](http://www.hipertools.it)-[commercialehipertools.it](http://commercialehipertools.it)